**Конвейерная лента 800 EP400/3 4/2 G**
ЕР – тип ткани, Е - полиэфир (основа), Р - нейлон (уток);
400 – разрывная прочность ленты, Н/мм;
3 – количество тканевых прокладок;
4 – толщина рабочей (верхней) обкладки, мм;
2 – толщина нерабочей (нижней) обкладки, мм;
G  – тип резинового покрытия по DIN 22102 -маслостойкая;
Общая прочность ленты 400 Н/мм
Температура окружающего воздуха от – 45 С до + 60℃.
Применяется для тяжелых условий эксплуатации для транспортировки руды, крепких горных пород кусками до 100 мм, известняк, доломит, кокс;
Относительное удлинение транспортерной ленты (конвейерной ленты) типа Y по основе при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца, %, не более: 1-2.
Прочность связи:
- между рабочей обкладкой и каркасом не менее 6,0 Н/мм;
- между прокладками не менее 8,0 Н/мм.
низкое удлинение при рабочих нагрузках (1,0 - 1,9 %),
высокая прочность связи между прокладками каркаса,
высокая способность к желобообразованию,
низкие потери объемов при истирании в процессе эксплуатации.