**Конвейерная лента 1200 EP400/3 4/2 G**, где:  
ЕР – тип ткани, Е — полиэфир (основа), Р — нейлон (уток);  
400 – разрывная прочность ленты, Н/мм;  
3 – количество тканевых прокладок;  
4 – толщина рабочей (верхней) обкладки, мм;  
2 – толщина нерабочей (нижней) обкладки, мм;  
G  – тип резинового покрытия по DIN 22102 -маслостойкая;  
Общая прочность ленты 400 Н/мм  
Температура окружающего воздуха от – 45 С до + 60℃.  
Применяется для тяжелых условий эксплуатации для транспортировки руды, крепких горных пород кусками до 100 мм, известняк, доломит, кокс;  
Относительное удлинение транспортерной ленты (конвейерной ленты) типа Y по основе при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца, %, не более: 1-2.  
Прочность связи:  
— между рабочей обкладкой и каркасом не менее 6,0 Н/мм;  
— между прокладками не менее 8,0 Н/мм.  
низкое удлинение при рабочих нагрузках (1,0 — 1,9 %),  
высокая прочность связи между прокладками каркаса,  
высокая способность к желобообразованию,  
низкие потери объемов при истирании в процессе эксплуатации