

TITANIUM PUTTY

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Описание	Эпоксидная мастика с титановым наполнителем, предназначенная для технического обслуживания, ремонта и восстановления деталей и оборудования, работающего в условиях высоких нагрузок.
Рекомендуемое применение	<ul style="list-style-type: none">Ремонт изношенных участков оборудования, механизмов или литых деталей.Восстановительный ремонт насосов, валов, желобов и пр.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Стандартные физические свойства	<table><tr><td>Соотношение компонентов смеси по объёму</td><td>3,1:1</td></tr><tr><td>Соотношение компонентов смеси по массе</td><td>4,3:1</td></tr><tr><td>Жизнеспособность при 25 °С / минуты</td><td>20</td></tr><tr><td>Функциональное время отверждения / часы</td><td>16</td></tr><tr><td>Время повторного нанесения / часы</td><td>4</td></tr></table>	Соотношение компонентов смеси по объёму	3,1:1	Соотношение компонентов смеси по массе	4,3:1	Жизнеспособность при 25 °С / минуты	20	Функциональное время отверждения / часы	16	Время повторного нанесения / часы	4
Соотношение компонентов смеси по объёму	3,1:1										
Соотношение компонентов смеси по массе	4,3:1										
Жизнеспособность при 25 °С / минуты	20										
Функциональное время отверждения / часы	16										
Время повторного нанесения / часы	4										
Отверждение	Слой эпоксидной мастики Titanium Putty толщиной 12,5 мм затвердевает при 21°C за 4 часа. Полное отверждение материала происходит через 16 часов. Реальное время отверждения эпоксидной мастики определяется массой использованной мастики и температурой, при которой происходит ремонт.										
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none">Поверхность должна быть сухая, очищенная и шероховатая.Если поверхность в масле или в смазке – используйте для обезжиривания чистящие средства Devcon Fast Cleaner Spray/Cleaner Blend 300.Удалите с поверхности всю краску, ржавчину и грязь с помощью пескоструйной обработки или другого механического оборудования.Обеспечьте “профиль” металлической поверхности, придав ей шероховатость. Это лучше всего сделать с помощью пескоструйной обработки (песок зернистостью 8-40 меш) или обработки крупнозернистым шлифовальным кругом или наждачным кругом. Обработку шлифовальным кругом производите до белого металла.После любой абразивной подготовки поверхности должна следовать химическая очистка с помощью средств Devcon Fast Cleaner Spray/Cleaner Blend 300. Это способствует удалению любых остатков после пескоструйной обработки, абразивных частиц, масел, смазок, пыли или других посторонних веществ.При работе в холодных условиях рекомендуется нагрев ремонтируемого участка до 38 °С - 43 °С непосредственно перед нанесением мастики Titanium Putty. Это способствует испарению любых следов влаги, загрязнения или остатков растворителей, и обеспечивает максимальную адгезию эпоксидной мастики к подложке.Всегда старайтесь производить ремонт как можно скорее после очистки подложки во избежание окисления или быстрой коррозии.										
Приготовлен ие смеси	Мастика Titanium Putty представляет собой плотную массу и легко наносится на потолочные и вертикальные поверхности без стекания и свисания. Добавьте к смоле отвердитель и тщательно перемешайте на смесительной доске с помощью шпателя. Не смешивайте в контейнерах.										
Нанесение	Для получения наилучших результатов продукт следует содержать и наносить при комнатной температуре. Titanium Putty можно наносить при температуре от 15°C до 32°C. С помощью шпателя нанесите очень тонкий слой для смачивания поверхности. Продолжайте наносить смолу до необходимой толщины слоя. Покрытие Titanium Putty можно выровнять до гладкой поверхности с помощью воды или нагретой кельмы, затирая еще не затвердевшее износостойкое покрытие.										
Мехобработка	После отверждения Titanium Putty можно обрабатывать наждачной бумагой, сверлить, нарезать резьбу и т. д.										