



**Конструкция:**

- Внутренний слой и внешнее покрытие: термопластичный полиуретан (ТПУ)
- Усиление: сотканные в круговую высокопрочные полиэфирные нити.
- Специальный экструзионный процесс «через переплетение» даёт очень прочное сцепление между внешним покрытием и внутренним слоем, а также надёжно герметизирует тканый полиэстер.

**Особенности:**

- Не нуждается в обслуживании, легко чистится и не требует сушки.
- Рассчитан на длительный срок службы. Прочный с исключительной стойкостью к истиранию и порезам, подходит для использования в самых разнообразных условиях.
- Защищен от механических повреждений.
- Очень низкий уровень растяжения под давлением (по сравнению с шлангами в которых применяется вулканизация), что предотвращает «извивание» шланга.
- Высокая устойчивость к высоким температурам, нефтепродуктам, химическим веществам, УФ, озону, гидролизу, атмосферному и микробиологическому воздействию.

**Применение:** может использоваться в строительстве, горнодобывающей и морской промышленности, для перекачки химических веществ, водоснабжения ГРП, в нефтегазовой промышленности (с электропроводящим волокном), для питьевой воды, сточной воды или перемещения высокоабразивной породы.

**Температура:** от -50 до +80°C

**Цвет:** может быть выполнен по техническим условиям заказчика

**Длина:** до 200м / 660 футов

Размер	Внутренний диаметр	Толщина стенки		Р.Д.	О.Д.	Масса		Прочность на разрыв		
		дюйм	мм			psi	psi	фунт/фут	кг/м	фунты
4	102+2.5	0.138	3.5	200	600	0.89	1.34	27503	12500	
4	102+2.5	0.118	3	150	450	0.76	1.14	19802	9000	
6	152+3.0	0.157	4	200	600	1.5	2.25	48405	22000	
6	152+3.0	0.118	3	150	450	1.12	1.68	37404	17000	
8	203+3.0	0.165	4.2	200	600	2.15	3.2	77000	35000	
8	203+3.0	0.146	3.7	150	450	1.81	2.7	52900	24000	
10	254+4.0	0.177	4.5	200	600	2.88	4.3	99200	45000	
10	254+4.0	0.165	4.2	150	450	2.55	3.8	66100	30000	
12	305+5.0	0.173	4.4	150	450	3.20	4.8	92600	42000	