Переносные дренажные насосы

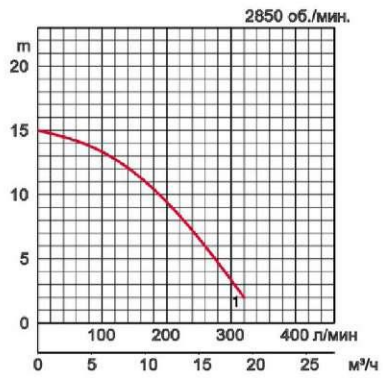
LB 1-фаза 50Hz

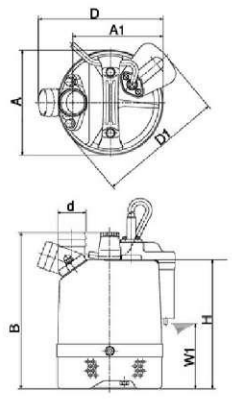
Технические характеристики:

Модель	Цвет и код кривой	Отверстие, мм	Мощность двигателя, кВт	Номинальная сила тока, А	Максимальный напор, м	Максимальная производит-ть, л/мин	Сухой вес, кг, без кабеля	Макс. диаметр для твердых частиц, мм	Druckbeständig-keit max. m	Длина кабеля, м
LB-800	1	50	0,75	5,0	15,0	320	13,1	6	10	10

Дренажный насос для легкого режима работы LB-480A и LB-800A с датчиком уровня

ø Выходн. отверстие, мм			50
Перекач. жидкость	Температура		0-40°C
	Тип жидкости		Ключевая вода, Дождевая вода, Подземная вода, Вода содержащая песок
Насос	Части	Рабочее колесо	Полувихревая крыльчатка
		Уплотнение вала	Двойное механическое уплотнение
		Подшипники	Шарик. подшип. с защ. шайбой
	Материал	Рабочее колесо	Уретановый каучук
		Корпус	Этиленпропиленовый каучук
		Всасыв. пластина	Стальная пластина+уретановый каучук
		Уплотнение вала	Карбид кремния в масляной ванне
Двигатель	Тип, полюса		Индукционный двигатель, 2-х полярн.
	Защита двигателя (встроен.)		Круглый термовыключатель
	Фаза/Напряжение		Однофазный 230В / 110В / 50Гц
	Изоляция		Изоляция класса E
	Смазка		Турбинное масло (ISO VG32)
	Материал	Корпус	Литье алюминия под давлением
		Вал	Нерж. сталь EN-X6Cr13
		Кабель	Резина, H07RN-F
Выходн. патрубок			Фланец с резьбой/Шланговая муфта





W1: непрерывный уровень проточной воды

Габариты в мм:

Модель	d	A	A1	B	D	H	W1
LB-800	50	187	160	408	230	283	50