**Конвейерная лента 2.2-400-3-ТК-200-2-5/2 РБ.**
2.2, применяется для средних условий эксплуатации для транспортировки угля, глины, цемента мягких пород и других малоабразивных материалов кусками до 150 мм.
3– количество тканевых прокладок;
ТК-200-2 – тип ткани (номинальная прочность тяговой прокладки, Н/мм); ТК – синтетическая ткань на основе полиамидных нитей;
5 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;
2 - толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;
РБ – резиновый борт;
Температура окружающего воздуха от – 45 С до + 60℃.
Относительное удлинение транспортерной ленты (конвейерной ленты) типа 2.2 по основе при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца, %, не более: 1-2.
Прочность связи:
- между рабочей обкладкой и каркасом не менее 6,0 Н/мм;
- между прокладками не менее 8,0 Н/мм.
низкое удлинение при рабочих нагрузках (1,0 - 1,9 % ),
высокая прочность связи между прокладками каркаса,
высокая способность к желобообразованию,
низкие потери объемов при истирании в процессе эксплуатации.