



NILOS® GmbH & CO. KG
Förderband-Ausrüstung
Оборудование конвейерных лент

Postfach 970
D-40709 Hilden
Reisholzstraße 15
D-40721 Hilden
Phone: +49-2103-951-0
Fax: +49-2103-951-209
Email: info@nilos.de
Web: www.nilos.com

Technische Änderungen vorbehalten
Gültig ab 10/2008
Технические изменения
разрешаются.
Действует с 10/2008



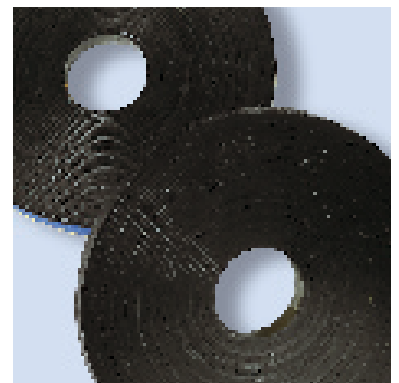
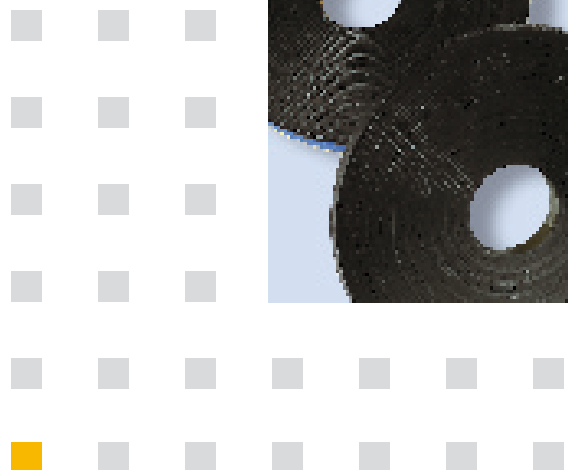
NILOS Sortimentsliste
НИЛОС каталог ассортимента

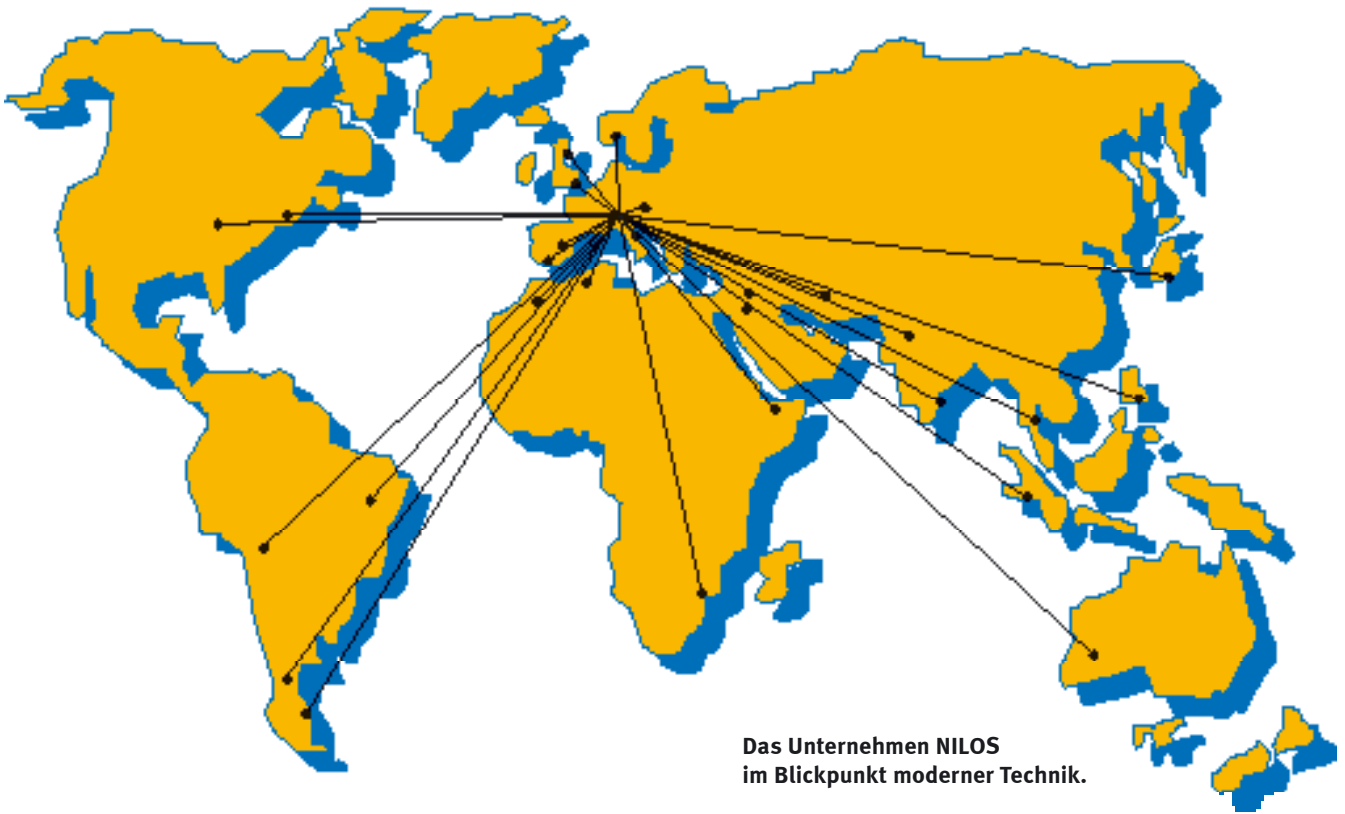


Gummiprodukte
Резиновые изделия

2 Maschinenbau
Машиностроение

Gummiprodukte
Резиновые
изделия





**Das Unternehmen NILOS
im Blickpunkt moderner Technik.**

**Предприятие НИЛОС в центре
внимания современной техники**



NILOS GmbH & Co. KG Förderband-Ausrüstung





NILOS-Fördergurt-Vulkanisiergeräte, mechanische Bandverbindungen, Kaltklebematerial TOPGUM, NILOS-Reib-, Reflex- und Verschleißschutzbeläge, Abstreifvorrichtungen, Gummi- und PU-Formartikel, Siebböden, Planung und Lieferung kompletter Fördergurt-Regenerations-Werkstätten und -Anlagen, Tragrollen, Antriebs- und Umkehrtrommeln, Dienstleistungen rund um den Fördergurt, Fördergurt-Recycling, Bandschlitzerfassungs-Systeme.

НИЛОС Ханс Циллер ГмбХ и КО КГ оборудование конвейерных лент




НИЛОС вулканизационные пресса для конвейерных лент, механические соединителя лента, материал для ремонта холодным способом типа TOPGUM, НИЛОС мягкие пружинящие резиновые обкладки типа RX и износостойкие покрытия типа RV, скребки, резиновые и полиуретановые формовые изделия, сита, планирование и поставка установок и мастерских для восстановления конвейерных лент в комплекте, опорные ролики, приводные и натяжные барабаны, сервис вокруг конвейерной ленты, обновление конвейерных лент, системы для защиты от продольных прорывов.





1.1 Gurt-Reparaturmaterial HEISS (vulkanisieren) Seite
Материалы для ремонта конвейерных лент методом горячей вулканизации (вулканизировать) страница

- | | | | |
|-------|---|-------|---|
| 1.1.1 | Materialien für Gewebe-Fördergurte
Материалы для резинотканевых конвейерных лент | 6–9 |  |
| 1.1.2 | Materialien für Stahlseil-Fördergurte
Материалы для резинотросовых конвейерных лент | 10–12 |  |
| 1.1.3 | Reinigungsmittel, Shirtings, Silikonpapiere etc.
Очистительное средство, искусственная ткань, целлофан белый и т. д. | 13 |  |
| 1.1.4 | Heißgut-Materialien
Сверхгорячие материалы | 14 |  |









1.2 Gurt-Reparaturmaterial KALT (kleben) Seite
Материал для ремонта конвейерных лент методом холодной вулканизации (клеить) страница

- | | | | |
|-------|---|-------|--|
| 1.2.1 | Gummimaterial, vulkanisiert
Резиновый материал, вулканизированный | 16–18 |  |
| 1.2.2 | Kleber, Härter
Клей, отвердитель | 19–20 |  |
| 1.2.3 | Material für NILOS-NK-Handextruder
Материал для ручного экструдера НИЛОС | 21 |  |

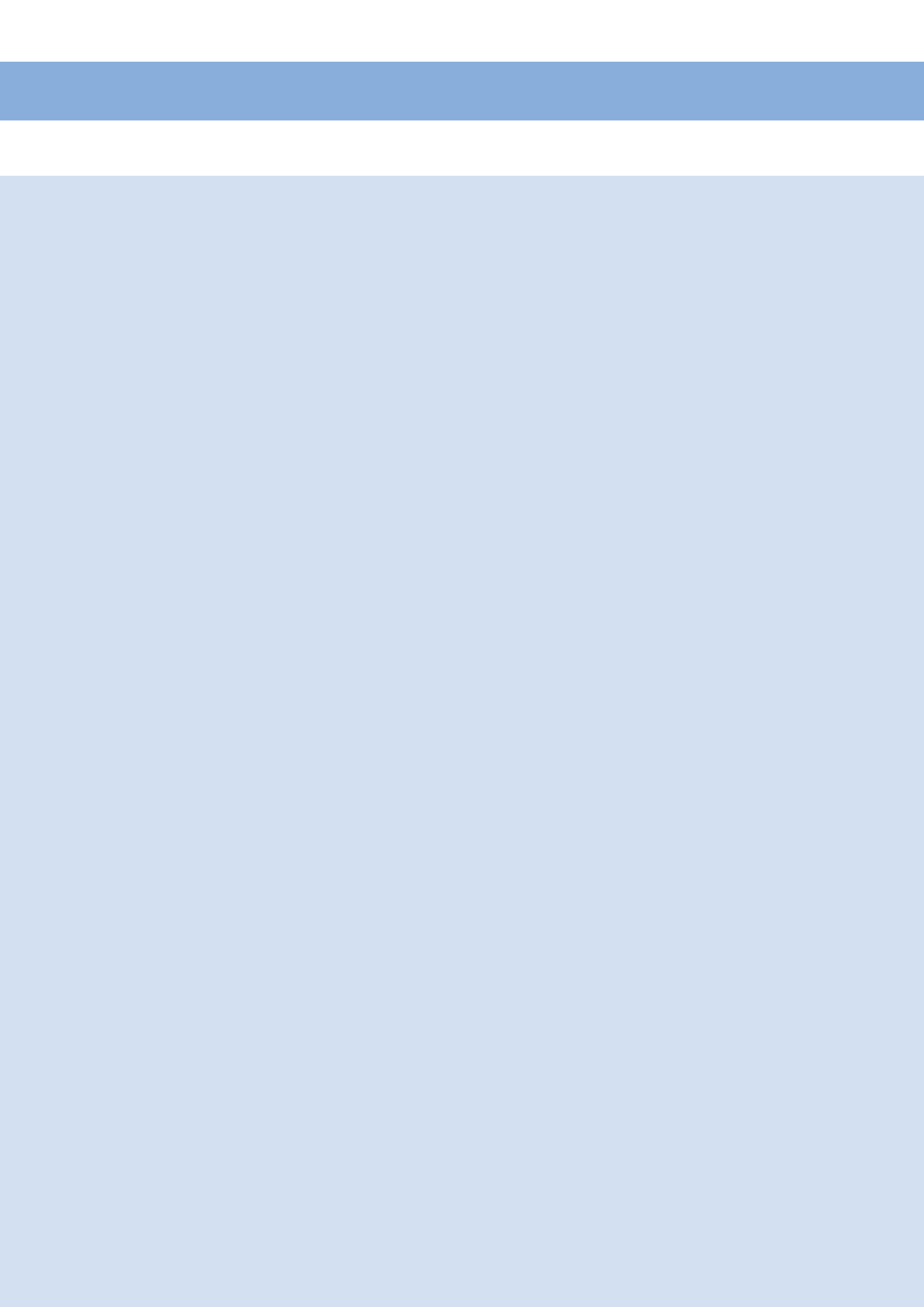
1.3 Verbindungssätze Seite
Комплекты для стыковки страница

- | | | | |
|-------|---|----|---|
| 1.3.1 | Verbindungssätze HEISS (vulkanisieren)
Комплекты для стыковки горячим способом (вулканизировать) | 25 |  |
| 1.3.2 | Verbindungssätze KALT (kleben)
Комплекты для стыковки холодным способом (клеить) | 26 |  |

1.4 Beläge, Abstreifgummi Seite
Покрывтия, резиновые скребки страница

- | | | | |
|-------|--|-------|---|
| 1.4.1 | Rollenbezüge
Покрывтие для роликов | 28 |  |
| 1.4.2 | Trommel-Beläge Typ RB
Покрывтие для барабанов типа RB | 29–36 |  |
| 1.4.3 | Gummi-Reflex-Beläge Typ RX
Мягкие пружинящие резиновые обкладки типа RX | 37–39 |  |
| 1.4.4 | Gummi-Verschleißschutz-Beläge Typ RV
Износостойкие покрывтия типа RV | 40–44 |  |
| 1.4.5 | Gummi-Keramik-Verschleißschutz-Beläge Typ RK
Керамические износостойкие покрывтия типа RK | 45 |  |
| 1.4.6 | PE-Verschleißschutz-Beläge Typ RM
Полиэстровые износостойкие покрывтия типа RM | 46–47 |  |
| 1.4.7 | PU-Verschleißschutz-Beläge Typ RP
Полиуретановые износостойкие покрывтия типа RP | 48–49 |  |
| 1.4.8 | Abstreif- und Seitenführungs-Gummis
Резиновые скребки и скребки сбоковой направляющей | 50–53 |  |

Anlage Seite
Приложение страница





1.1

Gurt-Reparaturmaterial HEISS (vulkanisieren)
Материалы для ремонта конвейерных лент методом горячей вулканизации (вулканизировать)

1.1.1

Seite
 страница

Materialien für Gewebe-Fördergurte
 Материалы для резинотканевых конвейерных лент

6–9



1.1.1

1.1.2

Seite
 страница

Materialien für Stahlseil-Fördergurte
 Материалы для резинотросовых конвейерных лент

10–12



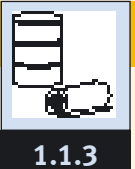
1.1.2

1.1.3

Seite
 страница

Reinigungsmittel, Shirtings, Silikonpapiere, Drucktücher
 Очистительное средство, искусственная ткань, целлофан белый,
 искусственный шелк и т. д.

13



1.1.3

1.1.4

Seite
 страница

Heißgut-Materialien
 Сверхгорячие материалы

14



1.1.4

Heißverbindungs- und Reparaturmaterial für Gewebe-Fördergurte

Материалы для стыковки и для ремонта резинотканевых конвейерных лент горячим способом

Allgemeine Informationen

Общая информация

Für die Erstellung einer Verbindung als auch für die Reparatur eines Gewebefördergurtes wird neben Vulkanisierlösung unvulkanisiertes Material als Deckplatte, Zwischengummi und Gewebe benötigt. Die folgende Tabelle gibt eine Übersicht über die Kombinationsmöglichkeiten der einzelnen Materialien miteinander:

Для стыковки так и для ремонта резинотканевых конвейерных лент требуется вулканизационный раствор, не вулканизированный материал в качестве покровного слоя, прокладку резиновую и ткань.

Ниже указанную таблицу дает обзор о возможных комбинациях отдельных материалов друг с другом:

**Кombinationsmöglichkeiten
возможные комбинации**

Vulkanisierlösung Typ/вулканизационный раствор типа	L-1000 L-FW P-FW STG* STG-FW* L-NBR					
	Deckplatte/ покровный слой					
D-Gi	x	x		x	x	
D-Gi-V			x			
D-Gi-NBR			x			x
Zwischengummi/ прокладка резиновая						
Z-Gi	x	x		x	x	
Z-Gi-V			x			
Z-Gi-NBR			x			x
Gewebe/ткань						
EP	x	x	x	x	x	x

Heißgut-Materialien siehe Seite 14
материалы для ремонта конвейерных лент методом горячей вулканизации см. стр. 14

* Vulkanisierlösung für Stahlseilgurte. Auch für Gewebegurte geeignet, siehe Seite 12

* вулканизационный раствор для резинотросовых конвейерных лент. Также способен для резинотканевых конвейерных лент, см. стр. 12

Die Vulkanisatwerte erfüllen die Anforderungen der folgenden Güteklassen:

**Deckplatte Typ D-Gi,
Zwischengummi Typ Z-Gi**
- Güteklasse X nach DIN 22131, Teil 1
bzw. DIN 22102, Teil 1

**Deckplatte Typ D-Gi-V,
Zwischengummi Typ Z-Gi-V**
- verlöschend und antistatisch
nach DIN 22104,
LOBA-Nr.: 84.18.43.21-19-39
- Güteklasse K nach DIN 22131, Teil 1

**Deckplatte Typ D-Gi-NBR,
Zwischengummi Typ Z-Gi-NBR**
- Güteklasse X nach DIN 22131, Teil 1
bzw. DIN 22102, Teil 1

Вулканизационные показатели соответствуют требованиям следующих норм качества:

**Покровный слой типа D-Gi,
Прокладка резиновая типа Z-Gi**
- соответственно требованиям норм качества согласно стандарту DIN 22131, часть 1 или по DIN 22102, часть 1

**Покровный слой типа D-Gi-V,
Прокладка резиновая типа Z-Gi-V**
- самозатухающий и неэлектризующийся, согласно по стандарту DIN 22104
LOBA-Nr.: 84.18.43.21-19-39
- норма качества K по стандарту DIN 22131, часть 1

**Покровный слой типа D-Gi NBR,
Прокладка резиновая типа Z-Gi-NBR**
- норма качества X по стандарту DIN 22131, часть 1 или по стандарту DIN 22102, часть 1

Deckplatte Typ D-Gi, unvulkanisiert

Farbe: schwarz
Elastomer: SBR, NR
Dichte: 1,11 g/cm³ DIN 53479
Härte: 60±5 Sh A DIN 53505
Abrieb: 115 mm³ DIN 53516

Покровный слой типа D-Gi, не вулканизированный

цвет: черный
эластомер: SBR, NR
плотность: 1.11 г/см³ DIN 53479
твердость: 60±5 Sh A DIN 53505
истирание: 115 мм³ DIN 53516

Nr./номер	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0277	1 mm/мм	500 mm/мм
H 0278	2 mm/мм	1.200 mm/мм
H 0279	3 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0280	4 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0281	5 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0282	6 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0212	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Deckplatte Typ D-Gi-V, unvulkanisiert, verlöschende Qualität

Farbe: schwarz
Elastomer: CR, NR
Dichte: 1,43 g/cm³ DIN 53479
Härte: 65±5 Sh A DIN 53505

Покровный слой типа D-Gi/V, не вулканизированный самозатухающий

цвет: черный
эластомер: CR, IR
плотность: 1.43 г/см³ DIN 53479
твердость: 65±5 Sh A DIN 53505

Nr./No.	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0283	1 mm/мм	500 mm/мм
H 0284	2 mm/мм	500 mm/мм
H 0285	3 mm/мм	1.200 mm/мм
H 0286	4 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0287	5 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0288	6 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0213	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Deckplatte Typ D-Gi-NBR, unvulkanisiert, öl- und fettbeständig

Farbe: schwarz
Elastomer: NBR, CR
Dichte: 1,23 g/cm³ DIN 53479
Härte: 65±5 Sh A DIN 53505
Abrieb: 110 mm³ DIN 53516

Покровный слой типа D-Gi-NBR, не вулканизированный, устойчивый против масел и жира

цвет: черный
эластомер: NBR, CR
плотность: 1,23 г/см³ DIN 53479
твердость: 65±5 Sh A DIN 53505
истирание: 110 мм³ DIN 53516

Nr./No.	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0283	1 mm/мм	500 mm/мм
H 0284	2 mm/мм	500 mm/мм
H 0285	3 mm/мм	1.200 mm/мм
H 0286	4 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0287	5 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0288	6 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0213	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	



Zwischengummi Typ Z-Gi, unvulkanisiert

Farbe: schwarz
Elastomer: SBR, NR
Dichte: 1,11 g/cm³ DIN 53479
Härte: 60±5 Sh A DIN 53505
Abrieb: 115 mm³ DIN 53516

Прокладка резиновая типа Z-Gi, не вулканизированная

цвет: черный
эластомер: SBR, NR
плотность: 1.11 г/см³ DIN 53479
твердость: 60±5 Sh A DIN 53505
истирание: 115 мм³ DIN 53516

Nr./N°	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0295	0,5 mm/mm	500 mm/mm
H 0206	1,0 mm/mm	500 mm/mm
H 0216	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Zwischengummi Typ Z-Gi-V, unvulkanisiert, verlöschende Qualität

Farbe: schwarz
Elastomer: CR, NR
Dichte: 1,42 g/cm³ DIN 53479
Härte: 65±5 Sh A DIN 53505

Прокладка резиновая типа Z-Gi-V, не вулканизированная, самозатухающая

цвет: черный
эластомер: CR, NR
плотность: 1,42 г/см³ DIN 53479
твердость: 65±5 Sh A DIN 53505

Nr./N°	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0207	0,5 mm/mm	500 mm/mm
H 0208	1,0 mm/mm	500mm/m
H 0214	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Zwischengummi Typ Z-Gi-NBR, unvulkanisiert, öl- und fettbeständig

Farbe: schwarz
Elastomer: NBR, CR
Dichte: 1,23 g/cm³ DIN 53479
Härte: 65±5 Sh A DIN 53505
Abrieb: 200 mm³ DIN 53516

Прокладка резиновая типа Z-Gi-NBR, не вулканизированная, устойчива против масел и жира

цвет: черный
эластомер: NBR, CR
плотность: 1,23 г/см³ DIN 53479
твердость: 65±5 Sh A DIN 53505
истирание: 200 мм³ DIN 53516

Nr./N°	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0207	0,5 mm/mm	500 mm/mm
H 0208	1,0 mm/mm	500mm/m
H 0214	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

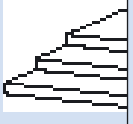
Gewebe zur Heißvulkanisation Typen EP

Beidseitig gummiert, unvulkanisiert

Ткань для вулканизации горячим методом типа EP

прорезиненная, вулканизированная

Nr./N°	Typ/тип	Breite/ширина	Länge/длина
H 0305	EP-160	1.000 mm/mm	10.000 mm/mm
H 0306	EP-200	1.000 mm/mm	10.000 mm/mm
H 0307	EP-250	1.000 mm/mm	10.000 mm/mm
H 0402	EP	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	



Heiß-Vulkanisierlösung Typ L-1000

Für HEISS-Reparaturen und Endlosschließungen von Gummi-Gewebe-Fördergurten.
Ckw-frei. Brennbar.

Раствор для вулканизации горячим методом типа L-1000

Для ремонта и стыковки резинотканевых конвейерных лент горячим методом. Свободен от углеводов. Горючий.

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0308	Dose/банка	0,6 kg/кг
H 0308-A	Hobbock/бочка	4,0 kg/кг
H 0308-B	Hobbock/бочка	7,0 kg/кг
H 0308-C	Hobbock/бочка	20,0 kg/кг
H 0308-D	Hobbock/бочка	34,0 kg/кг
H 0308-E	Hobbock/бочка	136,0 kg/кг
H 0311	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу	

Heiß-Vulkanisierlösung Typ L-FW

Für HEISS-Reparaturen und Endlosschließungen von Gummi-Gewebe-Fördergurten.
Nicht brennbar.

Раствор для вулканизации горячим методом типа L-FW

Для ремонта и стыковки резинотканевых конвейерных лент горячим методом. Не горючий.

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0309	Dose/банка	1,0 kg/кг
H 0309-A	Hobbock/бочка	8,0 kg/кг
H 0309-B	Hobbock/бочка	13,0 kg/кг
H 0309-C	Hobbock/бочка	40,0 kg/кг
H 0309-D	Hobbock/бочка	68,0 kg/кг
H 0309-E	Hobbock/бочка	274,0 kg/кг
H 0314	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу	

Heiß-Vulkanisierlösung Typ P-FW

Für HEISS-Reparaturen und Endlosschließungen von Gummi-Gewebe-Fördergurten in V-Qualität (verlöschende Qualität).
Nicht brennbar.

Раствор для вулканизации горячим методом типа P-FW

Для ремонта и стыковки резинотканевых конвейерных лент горячим методом с использованием негорючего материала (самозатухающего качества). Не горючий.

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0310	Dose/банка	1,0 kg/кг
H 0352	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу	

Heiß-Vulkanisierlösung Typ L-NBR

Für HEISS-Reparaturen und Endlosschließungen von Gummi-Gewebe-Fördergurten (aus öl- und fettbeständiger Qualität).
Nicht brennbar.

Раствор для вулканизации горячим методом типа L-NBR

Для ремонта и стыковки резинотканевых конвейерных лент горячим методом (материал устойчив против масел и жира). Не горючий.

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0353	Dose/банка	1,0 kg/кг
H 0354	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу	

H 0308



H 0309



H 0310



H 0353





Heißverbindungs- und Reparaturmaterial für Stahlseil-Fördergurte

Allgemeine Informationen

Für die Erstellung einer Verbindung als auch für die Reparatur eines Stahlseilfördergurtes werden folgende Komponenten benötigt:

- Vulkanisierlösung
- unvulkanisiertes Gummimaterial (Deckplatte, Kernplatte und STG-Streifen).

Zusätzlich können Heißverbindungen und Reparaturen auch mit Breaker-Einlagen ausgeführt werden. Bei Bestellung bitte mit angeben (auftragspezifische Fertigung).

Die folgende Tabelle gibt eine Übersicht über die Kombinationsmöglichkeiten der einzelnen Materialien miteinander:

Kombinationsmöglichkeiten возможные комбинации

Vulkanisierlösung Typ/vulkanisierender раствор типа	STG* STG-FW*	
	Deckplatte/ покровный слой D-Gi	X
Kernplatte/ стрессовая плита K-STG	X	X
Streifen/полоски S-STG	X	X

Heißgut-Materialien siehe Seite 14
горячие материалы см. стр. 14

* Vulkanisierlösung für Gewebegurte. Auch für Stahlseilgurte geeignet, siehe Seite 12

* vulkanisierender раствор для резиновых конвейерных лент. Также способен для резиновых конвейерных лент. См. стр. 12

Die Vulkanisierwerte erfüllen die Anforderungen der folgenden Güteklassen:

Deckplatte Typ D-Gi

- Güteklasse X nach DIN 22131 Teil 1 bzw. DIN 22102 Teil 1

Kernplatte Typ K-STG

- Güteklasse X nach DIN 22131, Teil 1

Streifen Typ S-STG

- Güteklasse X nach DIN 22131, Teil 1

Материалы для стыковки и для ремонта резиновых конвейерных лент горячим способом

Общая информация

Для стыковки так и для ремонта резиновых конвейерных лент требуется следующие компоненты:

- вулканизационный раствор,
- не вулканизированный резиновый материал (в качестве покровного слоя, стержневая плита и полосы СТГ).

Кроме того существует возможность произвести стыковку или ремонт горячим методом с помощью брекеров. Это надо отметить в случае заказа (производство по заказу).

Нижеуказанную таблицу дает обзор о возможных комбинации отдельных материалов друг с другом :

Вулканизационные показатели соответствуют требованиям норм качества по стандарту:

Покровный слой типа D-Gi

- соответственно требованиям норм качества X согласно стандарту DIN 22131, часть 1 или по DIN 22102, часть 1

Стержневая плита типа K-STG

- соответственно требованиям норм качества X согласно стандарту DIN 22131, часть 1

Полоски типа S-STG

- соответственно требованиям норм качества X согласно стандарту DIN 22131, часть 1



Deckplatte Typ D-Gi, unvulkanisiert

Farbe: schwarz
Elastomer: SBR, NR
Dichte: 1,11 g/cm³ DIN 53479
Härte: 60±5 Sh A DIN 53505
Abrieb: 115 mm³ DIN 53516

Покровный слой типа D-Gi, не вулканизированный

цвет: черный
эластомер: SBR, NR
плотность: 1,11 г/см³ DIN 53479
твердость: 60±5 Sh A DIN 53505
истирание: 115 мм³ DIN 53516

Nr./номер	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0277	1 mm/мм	500 mm/мм
H 0278	2 mm/мм	1.200 mm/мм
H 0279	3 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0280	4 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0281	5 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0282	6 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0212	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Kernplatte Typ K-STG

Qualität: unvulkanisiert
Eigenschaften nach DIN

Стрежневая плита типа K-STG

материал - не вулканизированный
соответствует стандарта DIN

Nr./№	Dicke/толщина	max. Breite/макс. ширина
H 0297	2 mm/мм	1.400 mm/мм
H 0297-A	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

STG-Kontaktgummi-Streifen Typ S-STG

Qualität: unvulkanisiert
Eigenschaften nach DIN

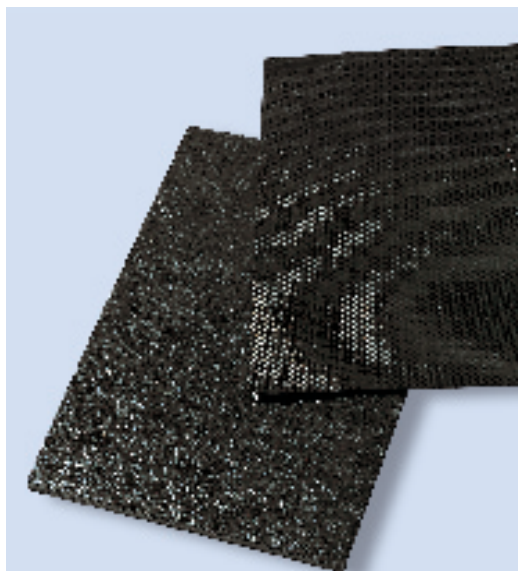
Контактные резиновые полосы типа S-STG

материал - не вулканизированный
способность согласно по стандарту DIN

Nr./№	Typ/тип	Dicke x Breite/толщина x ширина
H 0299-A	S-STG	2,0 x5 mm/мм
H 0271-B	S-STG	2,5 x6 mm/мм
H 0299	S-STG	2,0 x7 mm/мм
H 0271-A	S-STG	2,5 x7 mm/мм
H 0271	S-STG	2,5 x8 mm/мм
H 0299-B	S-STG	2,0 x9 mm/мм
H 0272	S-STG	2,0 x10 mm/мм
H 0272-B	S-STG	2,0 x12 mm/мм
H 0401	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Streifen auch zur Verarbeitung mit NILOS-Handextruder K 0669.

Полоски также используемые в ручном экструдере НИЛОС К 0669.



Typ/тип D-Gi

Typ/тип K-STG



Typ/тип S-STG



H 0312

**Heiß-Vulkanisierlösung
Typ STG**

Für HEISS-Reparaturen und Endlosschließungen von Gummi-Gewebe- und -Stahlseil-Fördergurten.
Ckw-frei. Brennbar.

**Раствор для вулканизации
горячим методом типа STG**

Для ремонта и стыковки резиноканевых и резиновых конвейерных лент горячим методом.
Свободно от углерода.
Горючий.

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0312	Dose/банка	0,6 kg/kg
H 0312-B	Hobbock/бочка	4,0 kg/kg
H 0312-C	Hobbock/бочка	7,0 kg/kg
H 0312-A	Hobbock/бочка	20,0 kg/kg
H 0312-D	Hobbock/бочка	34,0 kg/kg
H 0312-E	Hobbock/бочка	136,0 kg/kg
H 0312-S	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу	



H 0313

**Heiß-Vulkanisierlösung
Typ STG-FW**

Für HEISS-Reparaturen und Endlosschließungen von Gummi-Gewebe- und -Stahlseil-Fördergurten.
Nicht brennbar.

**Раствор для вулканизации
горячим методом типа STG-FW**

Для ремонта и стыковки резиноканевых и резиновых конвейерных лент горячим методом.
Не горючий.

Nr./N°.	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0313	Dose/банка	1,0 Kg/kg
H 0313-D	Hobbock/бочка	8,0 kg/ кг
H 0313-E	Hobbock/бочка	13,0 kg/ кг
H 0313-A	Hobbock/бочка	20,0 kg/ кг
H 0313-B	Hobbock/бочка	40,0 kg/ кг
H 0313-F	Hobbock/бочка	68,0 kg/ кг
H 0313-C	Hobbock/бочка	274,0 kg/ кг
H 0313-S	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу	



Reinigungsmittel, Shirtings, Silikonpapiere
Очистительное средство, искусственная ткань,
целлофан белый



1.1.3

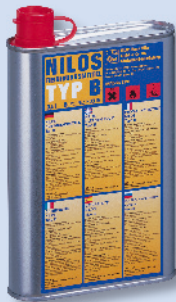
Reinigungsmittel Typ B

Entfettung von öl- und fettverschmutzten Oberflächen. Reinigung von Pinseln und Entfernung von Verschmutzung durch Kleber und Vulkanisierlösungen. Skw-frei.
 - Lösung enthält Benzin

Очистительное средство типа Б

Обезжиривание загрязненных поверхностей от масел и жира. Промыска кистей и очистка загрязнений клеем и вулканизационных растворов. Без углеводорода.
 -раствор содержит бензин

H 0315



H 0320



H 0316

H 0317-A –
H 0317-E

H 0318

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0315	Flachdose/плоская банка	0,5L/ л
H 0315-A	Hobbock/бочка	4,0 l/ л
H 0315-B	Hobbock/бочка	5,3 l/ л
H 0315-C	Hobbock/бочка	9,3 l/ л
H 0315-D	Hobbock/бочка	26,7 l/ л
H 0315-E	Hobbock/бочка	45,3 l/ л
H 0321	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Reinigungsmittel Typ T

Entfettung von öl- und fettverschmutzten Oberflächen. Reinigung von Pinseln und Entfernung von Verschmutzung durch Kleber und Vulkanisierlösungen. Nicht brennbar.
 - Lösung enthält Trichlorethylen

Очистительное средство типа Т

Обезжиривание загрязненных поверхностей от масел и жира. Промыска кистей и очистка загрязнений клеем и вулканизационных растворов. Не горючее.
 - раствор содержит трихлор

Nr./N°	Einheit/единица	Inhalt/емкость
H 0320	Flachdose/плоская банка	0,5 l/ л
H 0320-A	Dose/банка	5,6 l/ л
H 0320-B	Hobbock/бочка	9,1 l/ л
H 0320-C	Hobbock/бочка	28,0 l/ л
H 0320-D	Fass/бочка	47,6 l/ л
H 0322	auftragsspezifische Fertigung/производство по заказу	

Shirting

Искусственная ткань

Nr./N°.	Breite/ширина	max. Länge/макс. длина
H 0316	1,00 м	50 м

Silikonpapier

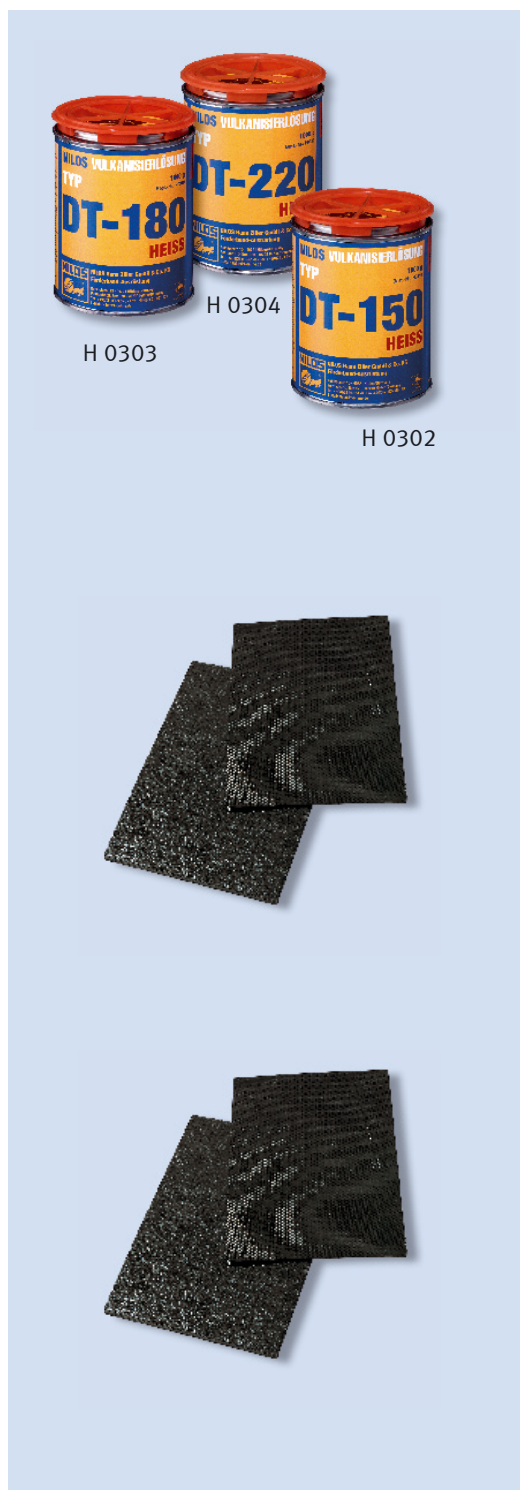
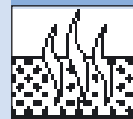
Целлофан белый

Nr./N°	Breite/ширина	max. Länge/макс. длина
H 0317-A	0,46 m/m	1.500 mm/mm
H 0317-B	0,78 m/m	1.500 mm/mm
H 0317-C	1,00 m/m	1.500 mm/mm
H 0317-D	1,10 m/m	1.500 mm/mm
H 0317-E	1,56 m/m	1.500 mm/mm

Drucktuch

Искусственный шелк

Nr./N°	Breite/ширина	max. Länge/макс. длина
H 0318	1,00 m/m	150 mm/mm



Heißgutlösung, Typen DT

Dose zu 1 kg

Раствор для лент, транспортирующих горячий материал типа DT банка, емкостью 1 кг

Nr./N°	Typ/тип	Dauertemperatur постоянная температура
H 0302	DT-150	130–150 °C
H 0303	DT-180	170–180 °C
H 0304	DT-220	200–220 °C

Heißgut-Deckplatte Typen D-Gi-DT

Покровный слой, транспортирующий горячий материал типа D-Gi-DT

Nr./N°	Typ/тип	Dauertemperatur постоянная температура
H 0343	D-Gi-DT-150	130–150 °C
H 0344	D-Gi-DT-180	170–180 °C
H 0345	D-Gi-DT-220	200–220 °C

Heißgut-Zwischengummi Typen Z-Gi-DT

Прокладка резиновая, транспортирующая горячий материал типа Z-Gi-DT

Nr./N°	Typ/тип	Dauertemperatur постоянная температура
H 0349	Z-Gi-DT-150	130–150 °C
H 0350	Z-Gi-DT-180	170–180 °C
H 0351	Z-Gi-DT-220	200–220 °C



1.2

Gurt-Reparaturmaterial KALT (kleben)
Материал для ремонта конвейерных лент методом
холодной вулканизации (клеть)

1.2.1

Seite
 страница

Gummimaterial, vulkanisiert
 Резиновой материал, вулканизированный

16–18



1.2.1

1.2.2

Seite
 страница

Kleber, Härter
 Клей, отвердитель

19–20



1.2.2

1.2.3

Seite
 страница

Material für NILOS-HK-Handextruder
 Материал для ручного экструдера НИЛОС

21



1.2.3



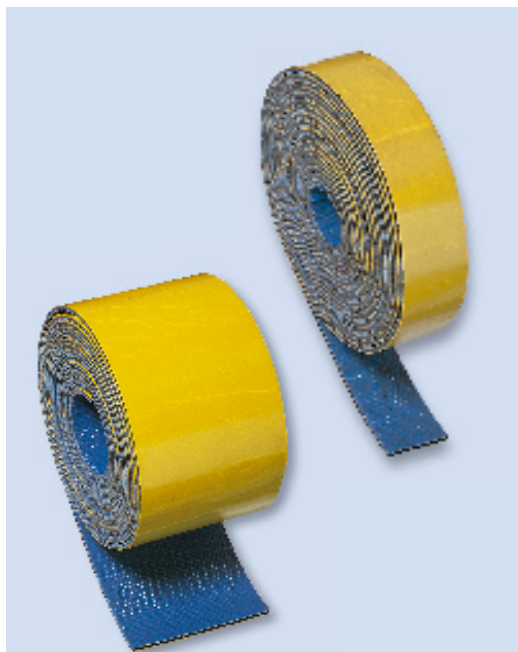
Gummimaterial vulkanisiert
Резиновый материал, вулканизированный

**Kalt-Klebematerial
TOPGUM TS und TOPGUM TS-V**

- Füllschicht mit beidseitiger Kontaktschicht
- für Reparatur von Gummi-Fördergurten
- **TS-V = verlöschende Qualität**

Клеящий материал TOPGUM TS и TOPGUM TS-V

- для холодной вулканизации**
- **заполняющий слой** с двухсторонним контактным слоем
 - для ремонта резиновых конвейерных лент
 - **TS-V = самозатухающийся**



Typ/ тип TS/TS-V

Nr. №	Typ тип	Nr. №.	Typ тип	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
H 0100	TS	H 0100-V	TS-V	2 x 25 x 10.000 mm/ мм
H 0101	TS	H 0101-V	TS-V	2 x 50 x 10.000 mm/ мм
H 0223	TS	H 0223-V	TS-V	2 x 75 x 10.000 mm/ мм
H 0224	TS	H 0224-V	TS-V	2 x 100 x 10.000 mm/ мм
H 0225	TS	H 0225-V	TS-V	2 x 150 x 10.000 mm/ мм
H 0226	TS	H 0226-V	TS-V	2 x 200 x 10.000 mm/ мм
H 0227	TS	H 0227-V	TS-V	2 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0323	TS	H 0323-V	TS-V	3 x 1.000 x 10.000 mm/ мм
H 0420	TS	H 0420-V	TS-V	auftragsspez. Fertigung/ производство по заказу

Kalt-Klebematerial TOPGUM TD und TD-V

- Deckband mit einseitiger Kontaktschicht
- beidseitig abgeschrägt
- für Reparatur von Gummi-fördergurten
- **TD-V = verlöschende Qualität**

Клеящий материал TOPGUM TD и TD-V

- для холодной вулканизации**
- накладка покрывающая с односторонним контактным слоем
 - с скосом с двух сторон
 - для ремонта резиновых конвейерных лент
 - **TD-V = самозатухающийся**



Typ/ тип TD/TD-V

Nr. №	Typ тип	Nr. №	Typ тип	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
H 0102	TD	H 0102-V	TD-V	2 x 100 x 10.000 mm/ мм
H 0230	TD	H 0230-V	TD-V	3 x 100 x 10.000 mm/ мм
H 0231	TD	H 0231-V	TD-V	5 x 100 x 10.000 mm/ мм
H 0103	TD	H 0103-V	TD-V	2 x 150 x 10.000 mm/мм
H 0233	TD	H 0233-V	TD-V	3 x 150 x 10.000 mm/ мм
H 0234	TD	H 0234-V	TD-V	5 x 150 x 10.000 mm/ мм
H 0104	TD	H 0104-V	TD-V	2 x 200 x 10.000 mm/ мм
H 0236	TD	H 0236-V	TD-V	3 x 200 x 10.000 mm/ мм
H 0237	TD	H 0237-V	TD-V	5 x 200 x 10.000 mm/ мм
H 0105	TD	H 0105-V	TD-V	2 x 250 x 10.000 mm/ мм
H 0239	TD	H 0239-V	TD-V	3 x 250 x 10.000 mm/ мм
H 0240	TD	H 0240-V	TD-V	5 x 250 x 10.000 mm/ мм
H 0106	TD	H 0106-V	TD-V	2 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0242	TD	H 0242-V	TD-V	3 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0243	TD	H 0243-V	TD-V	5 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0421	TD	H 0421-V	TD-V	auftragsspez. Fertigung/ производство по заказу

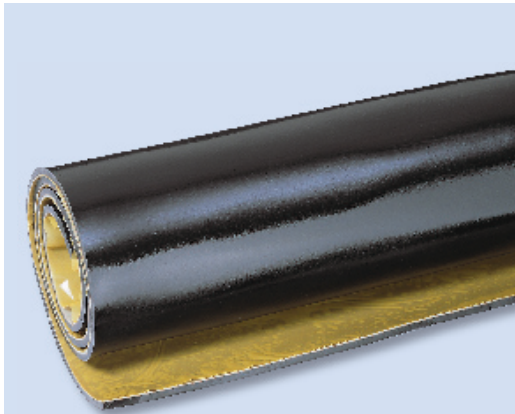


**Kalt-Klebematerial
TOPGUM TH und TH-V**

- Hartschicht mit einseitiger Kontaktschicht
- ohne Abschrägungen
- für Reparatur und Endlosschließung von Gummi-Fördergurten
- **TH-V = verlöschende Qualität**

Клеящий материал TOPGUM TH и TH-V для холодной вулканизации

- твердый слой с односторонним контактным слоем
- без скосов
- для ремонта и стыковки резиновых конвейерных лент
- **TH-V = самозатухающийся**



Typ/тип TH/TH-V

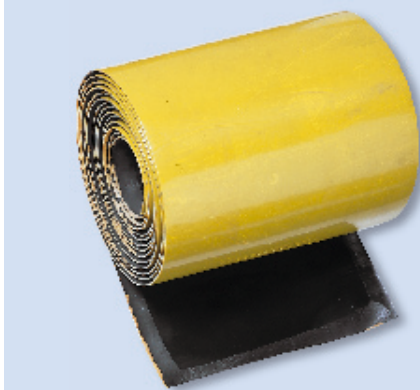
Nr. №	Typ тип	Nr. №	Typ тип	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
H 0107	TH	H 0107-V	TH-V	1 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0108	TH	H 0108-V	TH-V	2 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0246	TH	H 0246-V	TH-V	3 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0247	TH	H 0247-V	TH-V	4 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0248	TH	H 0248-V	TH-V	5 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0249	TH	H 0249-V	TH-V	6 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0424	TH	H 0424-V	TH-V	auftragspez. Fertigung/ производство по заказу

**Kalt-Klebematerial
TOPGUM TDG**

- **Deckband** mit einseitiger Kontaktschicht
- **mit Gewebeeinlage**
- beidseitig abgeschrägt
- für Reparatur von Gummifördergurten

Клеящий материал TOPGUM TDG

- **накладка покрывающая** с односторонним контактным слоем
- **с тканевой прокладкой**
- с скосом с двух сторон
- для ремонта резиновых конвейерных лент



Typ/тип TDG

Nr. №	Typ тип	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
H 0229-G	TDG	3 x 100 x 10.000 mm/ мм
H 0230-G	TDG	3 x 150 x 10.000 mm/ мм
H 0231-G	TDG	3 x 220 x 10.000 mm/ мм
H 0232-G	TDG	3 x 300 x 10.000 mm/ мм
H 0233-G	TDG	3 x 400 x 10.000 mm/ мм
H 0234-G	TDG	3 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0235-G	TDG	auftragspez. Fertigung/ производство по заказу



Тур/тип TG

Gewebe zur Kaltreparatur
TOPGUM TG

- Gewebe mit beidseitiger Kontaktschicht
- für Reparatur von Gummi-Fördergurten

Ткань для ремонта холодным
способом TOPGUM TG

- ткань с двухсторонним контактным слоем
- для ремонта резиновых конвейерных лент

Nr. №	Тур тип	Breite x Länge ширина x длина
H 0250	TG 200 EP 160	200 x 10.000 mm/ мм
H 0432	TG 400 EP 160	400 x 10.000 mm/ мм
H 0251	TG 600 EP 160	600 x 10.000 mm/ мм
H 0301	TG 1200 EP 160	1.200 x 10.000 mm/ мм
H 0255	TG	auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу

Kaltfilm Typ TM
 Kontaktschicht

Пленка типа TM
 контактный слой

Nr. №	Тур тип	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
H 0252	TM	0,8 x 150 x 10.000 mm/ мм
H 0253	TM	1,0 x 100 x 10.000 mm/ мм
H 0254	TM	1,0 x 500 x 10.000 mm/ мм
H 0256	TM	auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу



Тур/тип TM



Kleber, Härter клей, отвердитель

Kleber TOPGUM TL-T 70

Endlosschließung von Gewebefördergurten. KALT-Reparaturen von Gewebe und Stahlseilgurten. Nicht brennbar.

(Zugelassen LOBA 12.22.41 IV 3)

Клей TOPGUM TL-T 70

Стыковка резинотканевых конвейерных лент. Ремонт резинотканевых и резинотросовых конвейерных лент холодным способом. Не горючий.

(допущен Государственным горным надзором 12.22.41 IV 3)



H 0257

Nr. №	Typ TL-T 70 типа TL-T 70	Gebinde/связка	
		Kleber/клей	Härter/отвердитель
H 0257	kompl. Satz/в комплекте	1 kg/ кг	1 x 70 g/ г
H 0431	kompl. Satz/в комплекте	5 kg/ кг	5 x 70 g/ г
H 0403	kompl. Satz/в комплекте	6 kg/ кг	6 x 70 g/ г
H 0400	kompl. Satz/в комплекте	8 kg/ кг	8 x 70 g/ г
H 0412	kompl. Satz/в комплекте	13 kg/ кг	13 x 70 g/ г
H 0414	kompl. Satz/в комплекте	40 kg/ кг	40 x 70 g/ г
H 0419	kompl. Satz/в комплекте	68 kg/ кг	68 x 70 g/ г
H 0405	kompl. Satz/в комплекте	274 kg/ кг	274 x 70 g/ г
H 0257-H	Härter/отвердитель		1 x 70 g/ г
H 0257-K	Kleber/клей	1 kg/ кг	
H 0425	TL-T 70	auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу	

Kleber TOPGUM TL-T 60

Endlosschließung von Gewebefördergurten. KALT-Reparaturen von Gewebe- und Stahlseilgurten. Ckw-frei.

Brennbar.

Клей TOPGUM TL-T 60

Стыковка резинотканевых конвейерных лент. Ремонт резинотканевых и резинотросовых конвейерных лент холодным способом. Без углеводорода. Горючий



H 0259

Nr. №	Typ TL-T 60 типа TL-T 60	Gebinde/связка	
		Kleber/клей	Härter/отвердитель
H 0259	kompl. Satz/в комплекте	0,7 kg/ кг	1 x 45 g/г
H 0416	kompl. Satz/в комплекте	4,9 kg/ кг	7 x 45 g/г
H 0422	kompl. Satz/в комплекте	7,7 kg/ кг	11 x 45 g/г
H 0423	kompl. Satz/в комплекте	24,5 kg/кг	35 x 45 g/г
H 0430	kompl. Satz/в комплекте	39,9 kg/кг	57 x 45 g/г
H 0408	kompl. Satz/в комплекте	166,6 kg/кг	238 x 45 g/г
H 0259-H	Härter/отвердитель		1 x 45 g/г
H 0259-K	Kleber/клей	0,7 kg/кг	
H 0426	TL-T 60	auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу	



Kleber, Härter
Клей, отвердитель



1.2.2



H 0269



H 0273



H 1139

Kleber TOPGUM TL-PVC

Kleber für PVC-Material.
Für KALT-Reparaturen und Endlos-
schließungen von PVC-Gurten.
Nicht brennbar.

Клей TOPGUM TL-PVC

Клей для материала из ПВХ. Для
стыковки и ремонта конвейерных
лент из ПВХ холодным методом. Не
горючий.

Nr. №	Typ TL-PVC тип TL-PVC	Gebinde/связка Kleber/клей	Härter/отвердитель
H 0269	kompl. Satz/в комплекте	1,0 kg/ кг	1 x 70 g/ г
H 0269-H	Härter/отвердитель		1 x 70 g/ г
H 0269-K	Kleber/клей	1,0 kg/ кг	
H 0427	TL-PVC	auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу	

Kleber TOPGUM TL-W

Für KALT-Reparaturen und
Endlosschließungen von Gummi-
Gewebefördergurten im
Lebensmittelbereich.
Nicht brennbar.

Клей TOPGUM TL-W

Для ремонта и стыковки
резинотканевых конвейерных лент
в пищевой производстве холодным
способом. Не горючий.

Nr. №	Typ TL-W тип TL-W	Gebinde/связка Kleber/клей	Härter/отвердитель
H 0273	kompl. Satz/в комплекте	1,0 kg/ кг	1 x 70 g/ г
H 0273-H	Härter/отвердитель		1 x 70 g/ г
H 0273-K	Kleber/клей	1,0 kg/ кг	
H 0428	TL-W	auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу	

Haftvermittler SH

Vorbehandlung von Metalloberflä-
chen bei der Herstellung von Gum-
mi/Metall-Verbindungen,
durch Verklebung mit NILOS-Kleber
TL-T70 oder TL-T60.
Ckw-frei. Brennbar.

Праймер SH

Подготовка металлических
поверхностей во время стыковки
резины с металлом с помощью
клея НИЛОС типа TL-T70 или TL-
T60. Без углерода. Горючий.

Nr./№	Typ SH/тип SH	Einheit/единица
H 1139		735 g/ г
H 0429		auftragsspezifische Fertigung/ производство по заказу

Fassroller und Abfüllhahn

Тележка-стеллаж для бочек и кран

Nr./№	Typ/тип
H 0406	Fassroller/тележка-стеллаж для бочек
H 0407	Abfüllhahn zu Fassroller/кран тележки-стеллажа для бочек



Material für NILOS-HK-Handextruder
Материал для ручного экструдера НИЛОС-НК

Zweikomponenten-Reparaturstreifen (Komponenten G + S)
13 x 2 mm (Breite x Dicke)
- Handextrudermaterial

Двухкомпонентные полосы для ремонта (содержащие компоненты G + S)
13 x 2 мм (ширина x толщина)
- материал для ручного экструдера

Nr./N°	Typ/тип	Einheit/единица
H 0329-G	G (weiß/белый)	2 kg/ кг
H 0329-S	S (schwarz/черный)	2 kg/ кг
H 0329-GS	GS (G + S)	4 kg/ кг (2 + 2 kg/ кг)
H 0417-G	VG (weiß/белый)	2 kg/ кг verlöschend/самозатухающиеся
H 0417-S	VS (schwarz/черный)	2 kg/ кг verlöschend/самозатухающиеся
H 0417-GS	VGS (VG + VS)	4 kg/ кг (2 + 2 kg/ кг) verlöschend/самозатухающиеся

Gummi-Reinigungsmischung
13 x 4 mm (Breite x Dicke)
- zur Handextruder-Reinigung

Резиновые отчистительные средства
13 x 4 мм (ширина x толщина)
- для очистки ручного экструдера

Nr./N°	Typ/тип	Einheit/единица
H 0331-V	R	2 kg/ кг

Zweikomponenten-Kalt-Vulkanisierlösung
Lösungsmittel: Benzin
- Haftvermittler für Handextrudermaterial

Двухкомпонентный раствор для холодной вулканизации
растворительное средство: бензин
- праймер для ручного экструдера

Nr./N°	Typ/тип	Einheit/единица
H 0330-GB	LE-GB	0,6 kg/ кг
H 0330-SB	LE-SB	0,6 kg/ кг
H 0330-GSB	LE-GSB (GB + SB)	1,2 kg / кг (2 x 0,6 kg/ кг)

Zweikomponenten-Kalt-Vulkanisierlösung
Lösungsmittel: Tri
- Haftvermittler für Handextrudermaterial

Двухкомпонентный раствор для холодной вулканизации
растворительное средство: трихлор
- праймер для ручного экструдера

Nr./N°	Typ/тип	Einheit/единица
H 0330-GT	LE-GT	1 kg/ кг
H 0330-ST	LE-ST	1 kg/ кг
H 0330-GST	LE-GST (GT + ST)	2 kg/ кг (2 x 1 kg/ кг)
H 0418-VGT	LE-VGT	1 kg/ кг nicht brennbar/не горючий
H 0418-VST	LE-VST	1 kg/ кг nicht brennbar/не горючий
H 0418-VGST	LE-VGST (VGT + VST)	2 kg / кг nicht brennbar/не горючий (2 x 1 kg/ кг)



Typ G
Typ VG

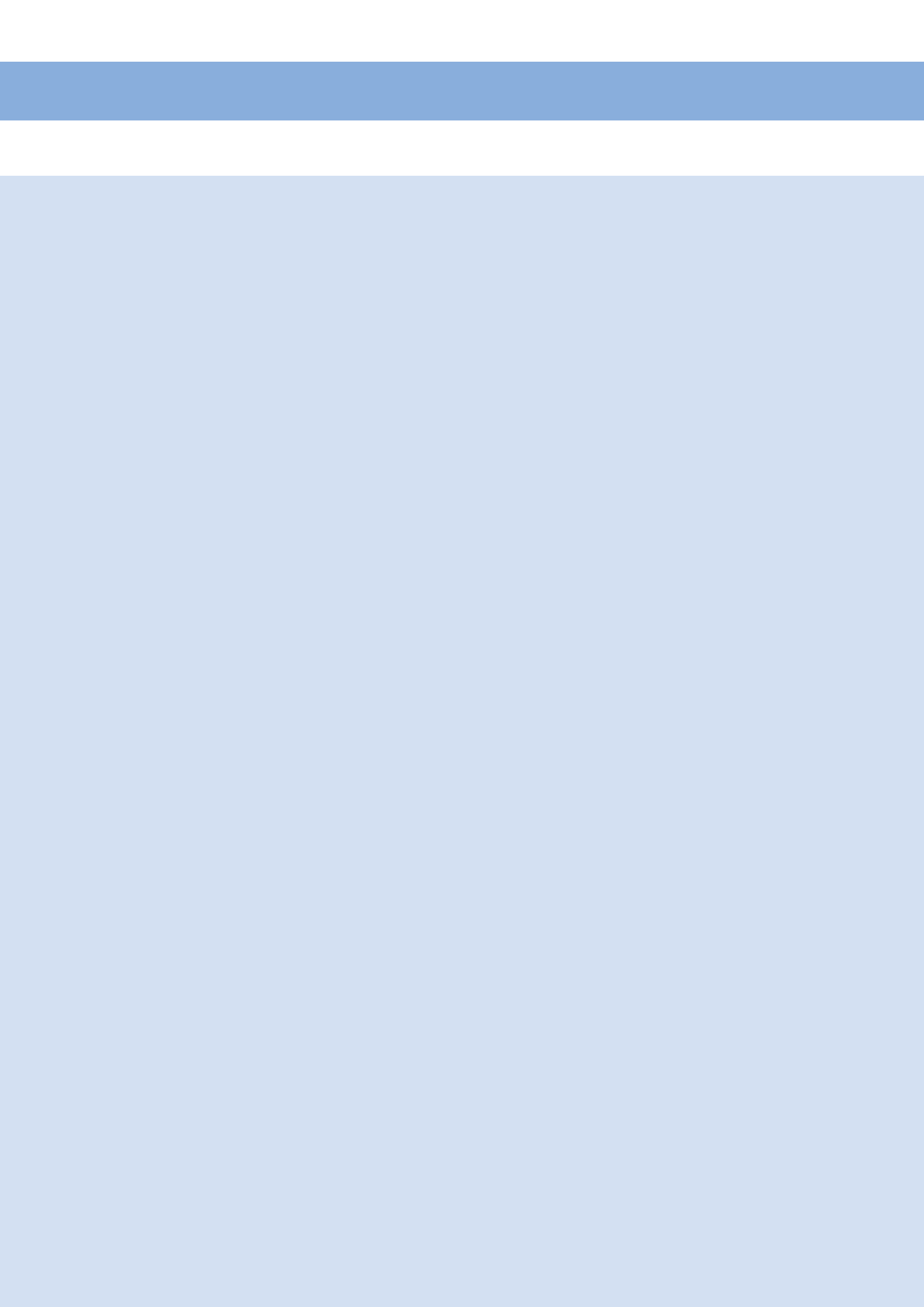
Typ S
Typ VS

Typ R

H 0330-GB
H 0330-SB

H 0330-ST
H 0330-GT

H 0418-VST
H 0418-VGT





1.3

Verbindungssätze Комплекты для стыковки

1.3.1

Seite
страница

Verbindungssätze HEISS (vulkanisieren)
Комплекты для стыковки горячим
способом (вулканизировать)

25



1.3.1

1.3.2

Seite
страница

Verbindungssätze KALT (kleben)
Комплекты для стыковки холодным
способом (клеить)

26



1.3.2


**Verbindungssätze für Stahlseil-
und Gewebegurte**
Allgemeine Informationen

Die NILOS-Verbindungsmaterialien sind vom Mischungsaufbau her so konzipiert, dass sie mit den Fördergurtqualitäten der meisten Hersteller harmonieren.

Mit Angaben über den zu verbindenden Fördergurt wird individuell für jeden Kunden durch NILOS ein passender Verbindungssatz mit allen dazu benötigten Komponenten und Mengen spezifiziert und angeboten (Gummimaterial, Kleber, Silikonpapier, Shirting etc.).

Verbindungssätze für Stahlseil- und Gewebegurte

Folgende Angaben über den zu verbindenden Gurt werden für die Spezifizierung eines Verbindungssatzes benötigt:

1. Fördergurtbreite
2. Gewünschte Verbindungslänge
3. Rechteckige oder rhombische Verbindung
4. Fördergurtqualität
 - **bei Stahlseilgurten:** Angabe der ST-Qualität
 - **bei Gewebegurten:** Anzahl und Festigkeit der Gewebeeinlagen
5. Stärke der Trag- und Laufseite
6. Deckplattenqualität (z. B. verlöschende Qualität, öl- und fettbeständige Qualität etc.)

**Комплекты для стыковки резинотросовых и
резинотканевых конвейерных лент**
Общая информация

НИЛОС Материалы для стыковки имеют такой вид смеси, чтобы они согласовывали с конвейерными лентами большинства производителей.

После получения уточненных данных о стыкуемых конвейерных лент, НИЛОС уточняет и предлагает соответствующие комплекты для стыковки со всеми требуемыми компонентами и количествами (резиновые изделия, клей, искусственная ткань, целлофан белый и т. д.).

**Комплекты для стыковки резинотросовых и
резинотканевых конвейерных лент**

Для спецификации комплектов стыковки требуются следующие данные о стыкуемой конвейерной ленте:

1. ширину конвейерной ленты
2. желаемую длину стыка
3. форму стыка ромбическую или прямоугольную
4. название конвейерной ленты
 - **у резинотросовых конвейерных лент:** «СТ»
 - **у резинотканевых конвейерных лент:** количество и прочность прокладки
5. толщину несущей и ходовой части
6. вид покровного слоя (например горючий или негорючий, устойчив против масел и жира)



Verbindungssätze HEISS (vulkanisieren)
Комплекты для стыковки горячим способом
(вулканизировать)

Verbindungssatz
(Heißvulkanisation)
für Stahlseilgurte

Über Tage

Комплект для стыковки
резиновых конвейерных
лент (горячим способом)

Наземный

Typ/тип

Komponenten/составные части*

VSH-ST

- Vulkanisierlösung Typ STG oder STG-FW
вулканизационный раствор типа STG или STG-FW
- Deckplatte Typ D-Gi/покровный слой типа
D-Gi
- STG-Streifen Typ S-STG/полосы STG типа S-STG
- STG-Kernplatte Typ K-STG/стрежневая плита STG
типа K-STG

Verbindungssatz
(Heißvulkanisation)
für Stahlseilgurte

Unter Tage

Комплект для стыковки резиновых конвейерных
лент (горячим способом)

Подземный

Typ/тип

Komponenten/составные части*

VSH-ST-V

- auftragsspezifische Fertigung/
производство по заказу

Verbindungssatz
(Heißvulkanisation)
für Gewebegurte

Über Tage

Комплект для стыковки
резиновых конвейерных лент
(горячим способом)

Наземный

Typ/тип

Komponenten/составные части*

VSH-EP

- Vulkanisierlösung
wahlweise Typ STG/L-1000/L-FW/STG-FW
вулканизационный раствор по
выбору STG/L1000/L-FW/STG-FW
- Deckplatte Typ D-Gi
покровный слой типа D-Gi
- Zwischengummi Typ Z-Gi
прокладка резиновая типа Z-Gi

Verbindungssatz
(Heißvulkanisation)
für Gewebegurte

Unter Tage

Комплект для стыковки
резинотканевых конвейерных
лент (горячим способом)

Подземный

Typ/тип

Komponenten/составные части*

VSH-EP-V

- auftragsspezifische Fertigung/
производство по заказу





Verbindungssätze KALT (kleben) Комплекты для стыковки холодным способом (клей)

Verbindungssatz
(Kalt-Klebstoffe)
für Gewebegurte

Über Tage

Комплект для стыковки
резинотканевых конвейерных
лент (холодным способом)

Надземный

Typ/тип

VSK-EP

Komponenten/составные части

- Kleber Typ TL-T 70 oder TL-T-60
клей типа TL-T 70 или TL-T 60
- Haftschiicht Typ TH
контактный слой типа TH
- Deckband Typ TD
накладка покрывающая типа TD
- Kaltfilm Typ TM
пленка типа TM
- Füllschicht Typ TS
слой заполняющий типа TS

Verbindungssatz
(Kalt-Klebstoffe)
für Gewebegurte

Unter Tage

Комплект для стыковки
резинотканевых конвейерных
лент (холодным способом)

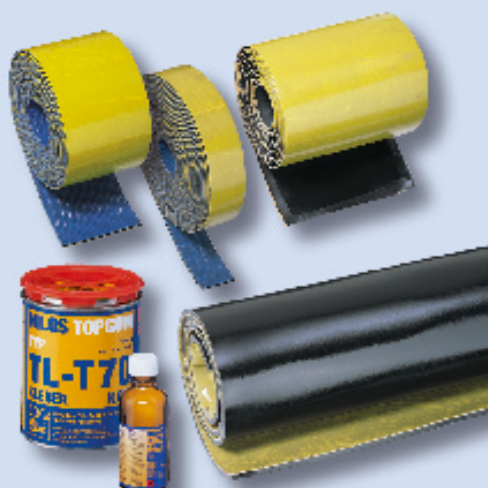
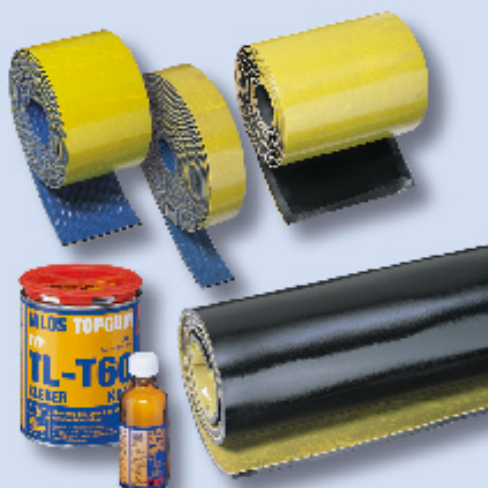
Подземный

Typ/тип

VSK-EP-V

Komponenten/составные части

- Kleber Typ TL-T 70
клей типа TL-T 70
- Haftschiicht Typ TH-V
контактный слой (не горячий) типа TH-V
- Deckband Typ TD-V
накладка покрывающая (не горячая) типа TD-V
- Kaltfilm Typ TM
пленка типа TM
- Füllschicht Typ TS-V
слой заполняющий (не горячий) типа TS-V





1.4 Beläge, Abstreifgummi Покрyтия, резиновые скребки

1.4.1

Rollenbezüge
Покрyтие для роликов

Seite
страница

28

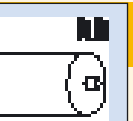


1.4.1

1.4.2

Trommel-Beläge Typ RB
Покрyтие для барабанов типа RB

29–36



1.4.2

1.4.3

Reflex-Beläge Typ RX
Мягкие пружинящие резиновые
обкладки типа RX

37–39



1.4.3

1.4.4

Verschleißschutz-Beläge Typ RV
Износостойкие покрyтия типа RV

40–44

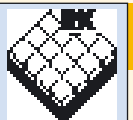


1.4.4

1.4.5

Keramik-Verschleißschutzbeläge Typ RK
Керамические износостойкие
покрyтия типа RK

45



1.4.5

1.4.6

PE-Verschleißschutz-Beläge Typ RM
Полиэстровые износостойкие покрyтия типа RM

46–47



1.4.6

1.4.7

PU-Verschleißschutz-Beläge Typ RP
Полиуретановые износостойкие
покрyтия типа RP

48–49



1.4.7

1.4.8

Abstreif- und Seitenführungs-Gummis
Резиновые скребки и скребки сбоковой
направляющей

50–53



1.4.8



Rollenbezüge Покрывие для роликов

Tragrollen-Belag

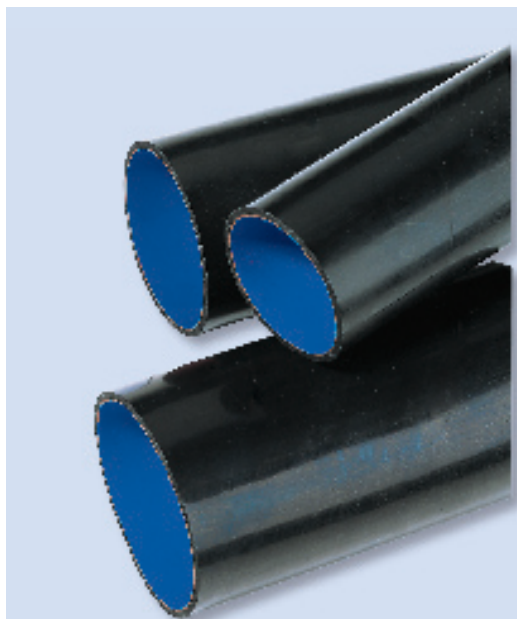
Typ RB-R

in Schlauchform, schwarz,
mit Haftschticht, Shore 60 ± 5

Покрывие опорных роликов

типа RB-R

в форме рукава; черный,
с контактным слоем, твердость по
Шору 60 ± 5



Nr. №	Typ тип	Rollen Ø диаметр роликов	Länge длина	Dicke толщина
T 1140	RB-R 800/4	63,5 mm/mm	800 mm/mm	4 mm/mm
T 1141	RB-R 800/4	80,0 mm/mm	800 mm/mm	4 mm/mm
T 1142	RB-R 800/4	89,0 mm/mm	800 mm/mm	4 mm/mm
T 1143	RB-R 800/4	108,0 mm/mm	800 mm/mm	4 mm/mm
T 1145	RB-R 1000/4	63,5 mm/mm	1.000 mm/mm	4 mm/mm
T 1146	RB-R 1000/4	80,0 mm/mm	1.000 mm/mm	4 mm/mm
T 1147	RB-R 1000/4	89,0 mm/mm	1.000 mm/mm	4 mm/mm
T 1148	RB-R 1000/4	108,0 mm/mm	1.000 mm/mm	4 mm/mm
T 1150	RB-R 1300/4	63,5 mm/mm	1.300 mm/mm	4 mm/mm
T 1151	RB-R 1300/4	80,0 mm/mm	1.300 mm/mm	4 mm/mm
T 1152	RB-R 1300/4	89,0 mm/mm	1.300 mm/mm	4 mm/mm
T 1153	RB-R 1300/4	108,0 mm/mm	1.300 mm/mm	4 mm/mm

Tragrollen-Belag

Typ RX-R

in Schlauchform, schwarz,
mit Haftschticht, Shore 40 ± 5

Покрывие опорных роликов типа RX-R

в форме рукава; черный,
с контактным слоем, твердость по
Шору 40 ± 5

Nr. №	Typ тип	Rollen Ø диаметр роликов	Länge длина	Dicke толщина
T 1155	RX-R 800/7	63,5 mm/mm	800 mm/mm	7 mm/mm
T 1156	RX-R 800/7	80,0 mm/mm	800 mm/mm	7 mm/mm
T 1157	RX-R 800/7	89,0 mm/mm	800 mm/mm	7 mm/mm
T 1158	RX-R 800/7	108,0 mm/mm	800 mm/mm	7 mm/mm
T 1160	RX-R 1000/7	63,5 mm/mm	1.000 mm/mm	7 mm/mm
T 1161	RX-R 1000/7	80,0 mm/mm	1.000 mm/mm	7 mm/mm
T 1162	RX-R 1000/7	89,0 mm/mm	1.000 mm/mm	7 mm/mm
T 1163	RX-R 1000/7	108,0 mm/mm	1.000 mm/mm	7 mm/mm
T 1165	RX-R 1300/7	63,5 mm/mm	1.300 mm/mm	7 mm/mm
T 1166	RX-R 1300/7	80,0 mm/mm	1.300 mm/mm	7 mm/mm
T 1167	RX-R 1300/7	89,0 mm/mm	1.300 mm/mm	7 mm/mm
T 1168	RX-R 1300/7	108,0 mm/mm	1.300 mm/mm	7 mm/mm

Montagegehülsen, Stahlausführung Typ TM-R mit Ventil

Монтажные втулки, стальное
исполнение типа TM-R с клапаном

Nr./№	Typ/тип	Rollen Ø/диаметр роликов
T 1170	TM-R	63,5 mm/mm
T 1171	TM-R	80,0 mm/mm
T 1172	TM-R	89,0 mm/mm
T 1173	TM-R	108,0 mm/mm





Trommelbeläge Typ RB Покрывтие барабанов типа RB

1.4.2

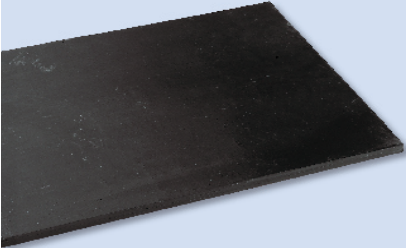
Die folgende Aufschlüsselung gibt eine Übersicht über die lieferbaren **Trommelbeläge Typ RB** und die Zusammenstellung des Typenschlüssels.

Beispiel für Anordnung des Typenschlüssels:


Нижне названное разновидность дает обзор о поставляемых **покрытии барабанов типа RB** и составление таблицы типов.

Пример составления таблицы типов:

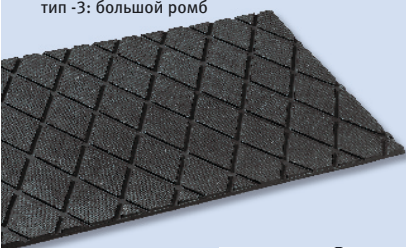
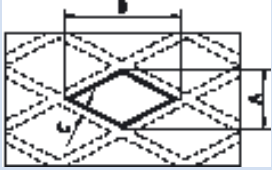
Typ -1: glatte Oberfläche
тип -1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
тип -2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
тип -3: большой ромб

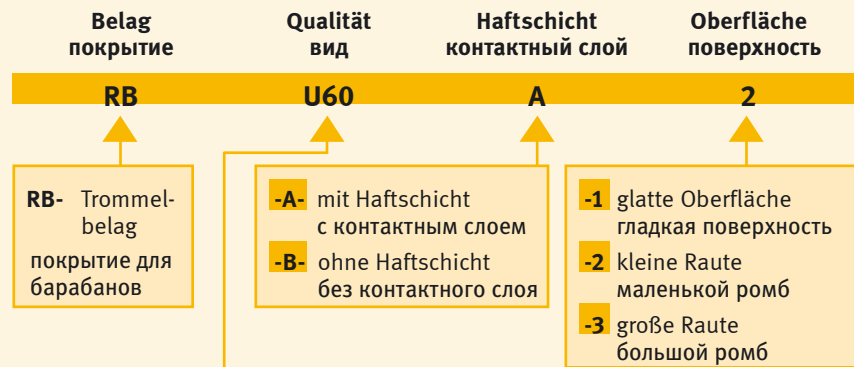



Rautenprofil ромбический профиль	Höhe A высота A	Breite B ширина B	Abstand C расстояние B	Tiefe глубина
Kleine Raute маленькой ромб	17	33	6	3
Große Raute большой ромб	51	88	6	4

Alle Angaben in mm
все размеры в мм

Verarbeitung: Beläge Typ A sind mit einstreichfertiger Haftschrift versehen und können mit NILOS KLEBER TOPGUM TL-T60 oder TL-T70 im Kaltverfahren vollflächig verklebt werden.

Использование: Покрытия типа A со (цветным) к нанесению контактным слоем. Их можно полногранно склеивать с клеем НИЛОС ТОПГУМ TL-T70 или TL-T60 холодным способом.



Qualität вид	Härte твердость	Abrieb истирание	Elastizität эластичность	Farbe цвет
	DIN 53505	DIN 53516	DIN 53512	
-U60-	60 ± 5 Sh A	115 mm ³	35%	schwarz/черный
-U70-	70 ± 5 Sh A	115 mm ³	35%	schwarz/черный
-U80-	80 ± 5 Sh A	125 mm ³	30%	schwarz/черный
-V-	65 ± 5 Sh A	200 mm ³	30%	schwarz/черный
-VV-	65 ± 5 Sh A	130 mm ³	35%	schwarz/черный
-NBR-	65 ± 5 Sh A	145 mm ³	25%	schwarz/черный
-K-	60 ± 5 Sh A	глинозем		schwarz/черный
-VK-	70 ± 5 Sh A	глинозем		schwarz/черный

Eigenschaften RB/характеристики RB

- U60-** gute Verschleißfestigkeit/хорошая прочность против износа
- U70-** gute Verschleißfestigkeit bei hoher Shore Härte
хорошая прочность против износа при высокой твердости по Шору
- U80-** gute Verschleißfestigkeit bei besonders hoher Shore Härte
хорошая прочность против износа при особенно высокой твердости по Шору
- V-** antistatisch & verlöschend (LOBA)/неэлектризующиеся и самозатухающие (допущено к применению Главным управлением горного надзора)
- VV-** antistatisch & verlöschend/неэлектризующиеся и самозатухающие
- NBR-** öl- & fettbeständig/устойчив против масел и жира
- K-** keramischer Trommelbelag (Streifenbelag)/керамическое покрытие барабанов (покрытие в виде полос)
- VK-** keramischer Trommelbelag (Streifenbelag), verlöschend
керамическое покрытие барабанов (покрытие в виде полос)
самозатухающие



Trommelbeläge Typ RB-U60 Покрывтие барабанов типа RB-U60

1.4.2

Тип RB-U60

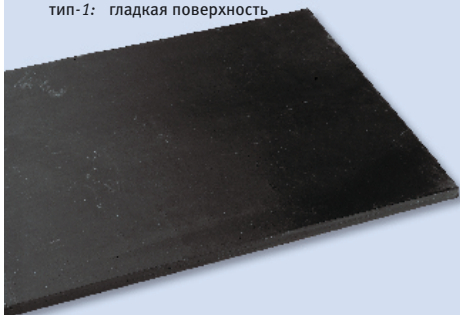
Universell einsetzbarer Belag mit ausgewogenem Verhältnis von Festigkeit, Härte und Abriebwiderstand.

Gute Verschleißfestigkeit.

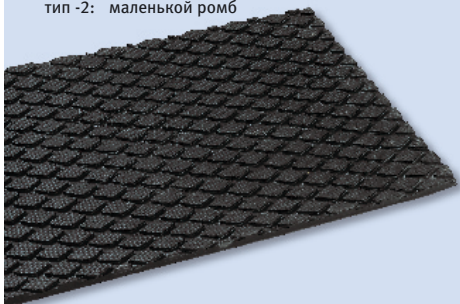
Тип RB-U60

Всеобщее используемое покрытие с уравновешенным отношением стойкости, твердости и сопротивлением истиранию. Хорошая прочность против износа.

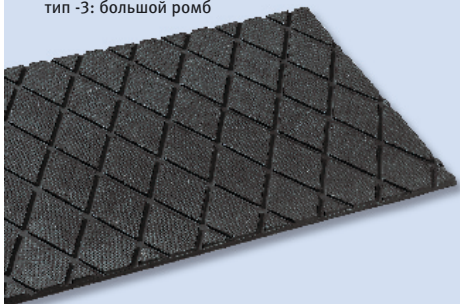
Typ -1: glatte Oberfläche
тип-1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
тип -2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
тип -3: большой ромб



RB-U60-A-1 Nr./Nº	RB-U60-B-1 Nr./Nº	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1501-1	T 1510-1	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1502-1	T 1511-1	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1503-1	T 1512-1	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1504-1	T 1513-1	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1505-1	T 1514-1	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1506-1	T 1515-1	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1507-1	T 1516-1	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1508-1	T 1517-1	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1509-1	T 1518-1	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-U60-A-2 Nr./Nº	RB-U60-B-2 Nr./Nº	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1501-2	T 1510-2	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1502-2	T 1511-2	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1503-2	T 1512-2	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1504-2	T 1513-2	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1505-2	T 1514-2	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1506-2	T 1515-2	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1507-2	T 1516-2	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1508-2	T 1517-2	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1509-2	T 1518-2	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-U60-A-3 Nr./Nº	RB-U60-B-3 Nr./Nº	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1501-3	T 1510-3	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1502-3	T 1511-3	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1503-3	T 1512-3	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1504-3	T 1513-3	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1505-3	T 1514-3	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1506-3	T 1515-3	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1507-3	T 1516-3	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1508-3	T 1517-3	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1509-3	T 1518-3	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Anwendungen RB-U60:

- Trommelbelag zur Erhöhung der Traktion (Reibwert) zwischen Fördergurt und Trommel
- Minimierung des Bandschlupfes und Verbesserung der Selbstreinigung
- Schutz der Trommeln vor Verschleiß und Korrosion

Использование RB-U60:

- покрытие барабанов для повышения сцепления (коэффициент трения), между конвейерной лентой и барабаном
- уменьшения скольжения ленты и улучшения самоочистки
- защита барабанов против износа и коррозии



Trommelbeläge Typ RB-U70
Покрывтие барабанов типа RB-U70

1.4.2

Typ RB-U70

Universell einsetzbarer Belag mit ausgewogenem Verhältnis von Festigkeit, Härte und Abriebwiderstand.

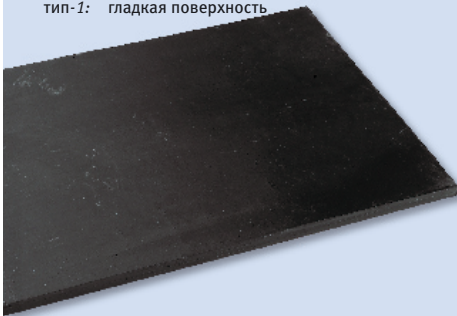
Gute Verschleißfestigkeit bei hoher Shore Härte.

Тип RB-U70

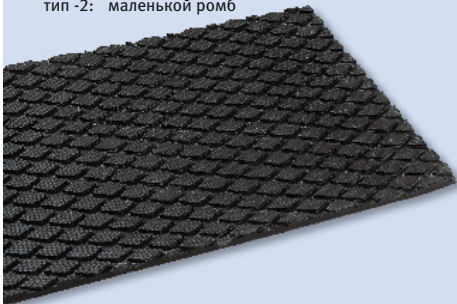
Всеобщее используемое покрытие с уравновешенным отношением стойкости, твердости и сопротивлением истиранию.

Хорошая прочность против износа при высокой твердости по Shore.

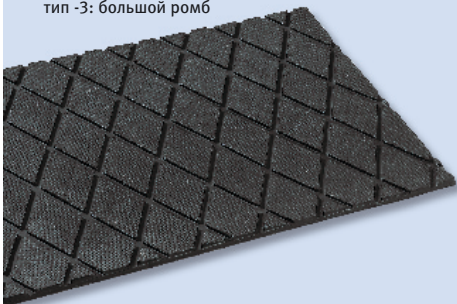
Typ -1: glatte Oberfläche
 тип -1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
 тип -2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
 тип -3: большой ромб



RB-U70-A-1 Nr./N°	RB-U70-B-1 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1519-1	T 1528-1	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1520-1	T 1529-1	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1521-1	T 1530-1	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1522-1	T 1531-1	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1523-1	T 1532-1	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1524-1	T 1533-1	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1525-1	T 1534-1	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1526-1	T 1535-1	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1527-1	T 1536-1	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-U70-A-2 Nr./N°	RB-U70-B-2 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1519-2	T 1528-2	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1520-2	T 1529-2	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1521-2	T 1530-2	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1522-2	T 1531-2	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1523-2	T 1532-2	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1524-2	T 1533-2	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1525-2	T 1534-2	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1526-2	T 1535-2	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1527-2	T 1536-2	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-U70-A-3 Nr./N°	RB-U70-B-3 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1519-3	T 1528-3	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1520-3	T 1529-3	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1521-3	T 1530-3	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1522-3	T 1531-3	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1523-3	T 1532-3	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1524-3	T 1533-3	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1525-3	T 1534-3	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1526-3	T 1535-3	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1527-3	T 1536-3	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Anwendungen RB-U70:

- Trommelbelag zur Erhöhung der Traktion (Reibwert) zwischen Fördergurt und Trommel
- Minimierung des Bandschlupfes und Verbesserung der Selbstreinigung
- Schutz der Trommeln vor Verschleiß und Korrosion

использования RB-U70:

- покрытие барабанов для повышения сцепления (коэффициент трения) между конвейерной лентой и барабаном
- уменьшения скольжения ленты и улучшения самоочистки
- защита барабанов от износа и коррозии



Trommelbeläge Typ RB-U80 Покрывтия барабанов типа RB-U80

1.4.2

Typ RB-U80

Universell einsetzbarer Belag mit ausgewogenem Verhältnis von Festigkeit, Härte und Abriebwiderstand.

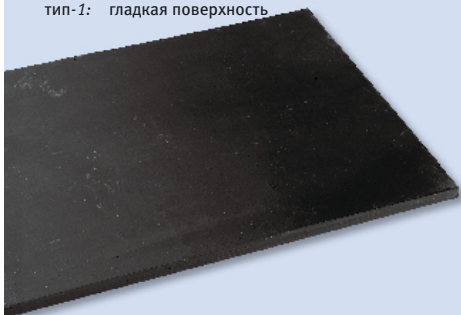
Gute Verschleißfestigkeit bei besonders hoher Shore Härte.

Тип RB-U80

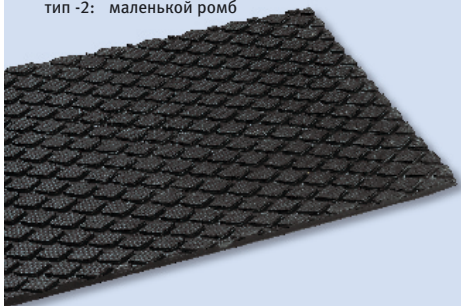
Всеобщее используемое покрытие с уравновешенным отношением стойкости, твердости и сопротивлением истиранию.

Хорошая прочность против износа при особенно высокой твердости по Шору.

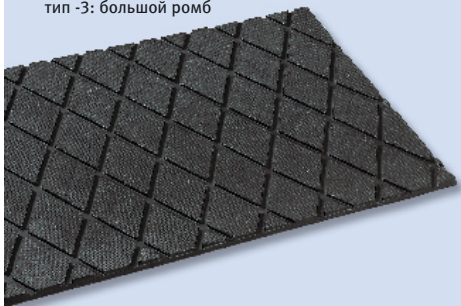
Typ -1: glatte Oberfläche
тип -1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
тип -2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
тип -3: большой ромб



RB-U80-A-1 Nr./N°	RB-U80-B-1 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1537-1	T 1546-1	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1538-1	T 1547-1	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1539-1	T 1548-1	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1540-1	T 1549-1	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1541-1	T 1550-1	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1542-1	T 1551-1	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1543-1	T 1552-1	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1544-1	T 1553-1	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1545-1	T 1554-1	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-U80-A-2 Nr./N°	RB-U80-B-2 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1537-2	T 1546-2	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1538-2	T 1547-2	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1539-2	T 1548-2	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1540-2	T 1549-2	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1541-2	T 1550-2	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1542-2	T 1551-2	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1543-2	T 1552-2	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1544-2	T 1553-2	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1545-2	T 1554-2	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-U80-A-3 Nr./N°	RB-U80-B-3 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1537-3	T 1546-3	7 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1538-3	T 1547-3	8 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1539-3	T 1548-3	9 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1540-3	T 1549-3	10 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1541-3	T 1550-3	12 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1542-3	T 1551-3	15 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1543-3	T 1552-3	20 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1544-3	T 1553-3	25 x 2.000 x 10.000 mm / мм
T 1545-3	T 1554-3	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Anwendungen RB-U80:

- Trommelbelag für den Einsatz bei Gewebe- und Stahlseilgurten mit hohen Gurtspannungen
- Erhöhung der Traktion (Reibwert) zwischen Fördergurt und Trommel
- Minimierung des Bandschlupfes und Verbesserung der Selbstreinigung
- Schutz der Trommeln vor Verschleiß und Korrosion

ИСПОЛЬЗОВАНИЯ RB-U80:

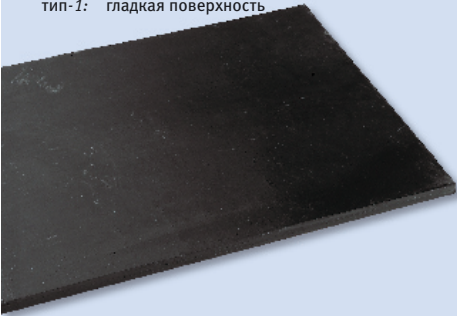
- покрытие барабанов для использования резинотканевых и резинотросовых конвейерных лент, у которых высокие натяжения конвейерной ленты
- повышение сцепления (коэффициент трения) между конвейерной лентой и барабаном
- уменьшение скольжения и улучшения самоочистки
- защита барабанов от износа и коррозии



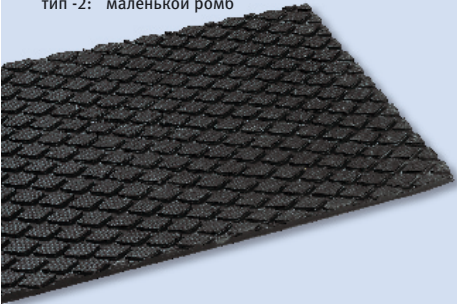
Trommelbeläge Typ RB-V Покрывтия барабанов типа RB-V

1.4.2

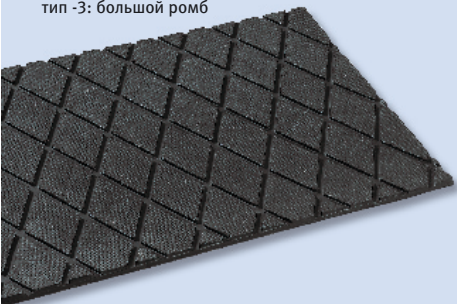
Typ -1: glatte Oberfläche
тип -1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
тип -2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
тип -3: большой ромб



Тип RB-V

Beläge RB-V sind antistatisch und verlöschend.
Gemäß LOBA-Zulassung.

Тип RB-V

Покрывтия RB-V неэлектризующиеся и самозатухающие, допущены к применению Главным управлением горного надзора земли Северный Рейн-Вестфалия

RB-V-A-1 Nr./N°	RB-V-B-1 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1555-1	T 1564-1	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1556-1	T 1565-1	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1557-1	T 1566-1	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1558-1	T 1567-1	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1559-1	T 1568-1	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1560-1	T 1569-1	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1561-1	T 1570-1	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1562-1	T 1571-1	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1563-1	T 1572-1	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу
RB-V-A-2 Nr./N°	RB-V-B-2 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1555-2	T 1564-2	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1556-2	T 1565-2	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1557-2	T 1566-2	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1558-2	T 1567-2	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1559-2	T 1568-2	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1560-2	T 1569-2	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1561-2	T 1570-2	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1562-2	T 1571-2	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1563-2	T 1572-2	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу
RB-V-A-3 Nr./N°	RB-V-B-3 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1555-3	T 1564-3	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1556-3	T 1565-3	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1557-3	T 1566-3	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1558-3	T 1567-3	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1559-3	T 1568-3	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1560-3	T 1569-3	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1561-3	T 1570-3	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1562-3	T 1571-3	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1563-3	T 1572-3	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Anwendungen RB-V:

- Trommelbelag in verlöschender Gummiqualität
- Erhöhung der Traktion (Reibwert) zwischen Fördergurt und Trommel
- Minimierung des Bandschlupfes und Verbesserung der Selbstreinigung
- Schutz der Trommeln vor Verschleiß und Korrosion

Использования RB-V:

- покрытие барабанов - самозатухающее
- повышение сцепления (коэффициент трения) между конвейерной лентой и барабаном
- уменьшение скольжения и улучшения самоочистки
- защита барабанов от износа и коррозии



Trommelbeläge Typ RB-VV Покрывтия барабанов типа RB-VV

1.4.2

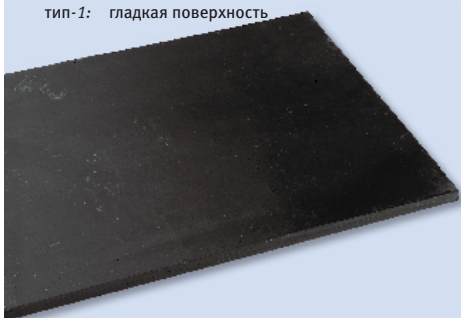
Typ RB-VV

Beläge RB-VV sind antistatisch und verlöschend

Тип RB-VV

Покрывтия RB-VV неэлектризующиеся и самозатухающие

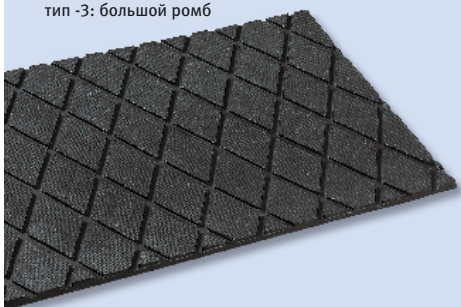
Typ -1: glatte Oberfläche
тип-1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
тип-2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
тип-3: большой ромб



RB-VV-A-1 Nr./N°	RB-VV-B-1 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1573-1	T 1582-1	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1574-1	T 1583-1	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1575-1	T 1584-1	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1576-1	T 1585-1	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1577-1	T 1586-1	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1578-1	T 1587-1	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1579-1	T 1588-1	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1580-1	T 1589-1	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1581-1	T 1590-1	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-VV-A-2 Nr./N°	RB-VV-B-2 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1573-2	T 1582-2	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1574-2	T 1583-2	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1575-2	T 1584-2	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1576-2	T 1585-2	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1577-2	T 1586-2	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1578-2	T 1587-2	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1579-2	T 1588-2	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1580-2	T 1589-2	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1581-2	T 1590-2	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-VV-A-3 Nr./N°	RB-VV-B-3 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1573-3	T 1582-3	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1574-3	T 1583-3	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1575-3	T 1584-3	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1576-3	T 1585-3	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1577-3	T 1586-3	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1578-3	T 1587-3	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1579-3	T 1588-3	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1580-3	T 1589-3	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1581-3	T 1590-3	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Anwendungen RB-VV:

- Trommelbelag in verlöschender Gummiqualität
- Erhöhung der Traktion (Reibwert) zwischen Fördergurt und Trommel
- Minimierung des Bandschlupfes und Verbesserung der Selbstreinigung
- Schutz der Trommeln vor Verschleiß und Korrosion

ИСПОЛЬЗОВАНИЯ RB-VV:

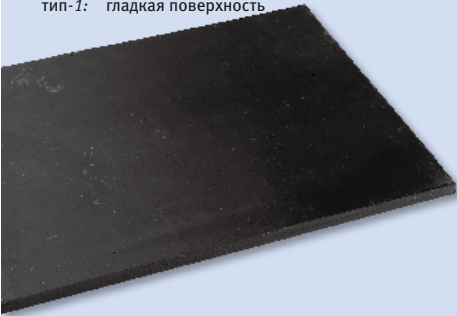
- покрытие барабанов - самозатухающее
- повышение сцепления (коэффициент трения) между конвейерной лентой и барабаном
- уменьшение скольжения и улучшения самоочистки
- защита барабанов от износа и коррозии



Trommelbeläge Typ RB-NBR Покрывтия барабанов типа RB-NBR

1.4.2

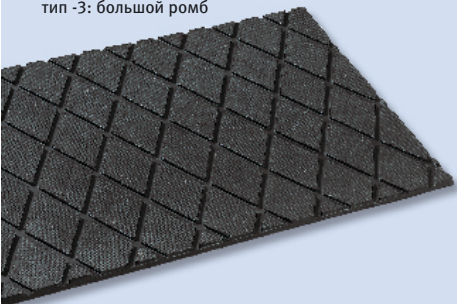
Typ -1: glatte Oberfläche
тип-1: гладкая поверхность



Typ -2: kleine Raute
тип -2: маленькой ромб



Typ -3: große Raute
тип -3: большой ромб



Typ RB-NBR

Beläge RB-NBR sind öl- und fettbeständig.

Тип RB-NBR

Покрывтия типа RB-NBR устойчивые против масел и жира.

RB-NBR-A-1 Nr./N°	RB-NBR-B-1 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1807-1	T 1816-1	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1808-1	T 1817-1	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1809-1	T 1818-1	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1810-1	T 1819-1	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1811-1	T 1820-1	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1812-1	T 1821-1	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1813-1	T 1822-1	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1814-1	T 1823-1	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1815-1	T 1824-1	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-NBR-A-2 Nr./N°	RB-NBR-B-2 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1807-2	T 1816-2	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1808-2	T 1817-2	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1809-2	T 1818-2	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1810-2	T 1819-2	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1811-2	T 1820-2	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1812-2	T 1821-2	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1813-2	T 1822-2	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1814-2	T 1823-2	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1815-2	T 1824-2	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

RB-NBR-A-3 Nr./N°	RB-NBR-B-3 Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1807-3	T 1816-3	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1808-3	T 1817-3	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1809-3	T 1818-3	9 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1810-3	T 1819-3	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1811-3	T 1820-3	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1812-3	T 1821-3	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1813-3	T 1822-3	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1814-3	T 1823-3	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1815-3	T 1824-3	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Anwendungen RB-NBR:

- Trommelbelag in öl- und fettbeständiger Gummiqualität
- Erhöhung der Traktion (Reibwert) zwischen Fördergurt und Trommel
- Minimierung des Bandschlupfes und Verbesserung der Selbstreinigung
- Schutz der Trommeln vor Verschleiß und Korrosion

Использования RB-NBR:

- покрытие барабанов – устойчиво против масел и жира
- повышение сцепления (коэффициент трения) между конвейерной лентой и барабаном
- уменьшение скольжения и улучшения самоочистки
- защита барабанов от износа и коррозии



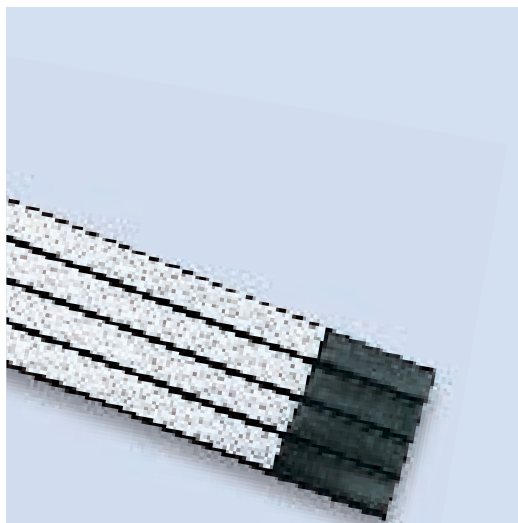
Тип RB-K und RB-VK

Керамischer Trommelbelag (Streifenbelag) mit Haftschrift. RB-VK = verlöschende Gummiqualität

Тип RB-K и RB-VK

Керамическое покрытие барабана (полосы покрытия) со контактным слоем.

RB-VK = самозатухающая резина



RB-K Nr./N°	RB-VK Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1807	T 1818	12 x 204 x 700 mm/mm
T 1808	T 1819	12 x 204 x 900 mm/mm
T 1809	T 1820	12 x 204 x 1.000 mm/mm
T 1810	T 1821	12 x 204 x 1.100 mm/mm
T 1811	T 1822	12 x 204 x 1.200 mm/mm
T 1812	T 1823	12 x 204 x 1.300 mm/mm
T 1813	T 1824	12 x 204 x 1.500 mm/mm
T 1814	T 1825	12 x 204 x 1.700 mm/mm
T 1815	T 1826	12 x 204 x 2.000 mm/mm
T 1816	T 1827	12 x 204 x 2.500 mm/mm
T 1817	T 1828	12 x 204 x 2.500 mm/mm

auftragsspez. Fertigung/ производство по заказу

Lieferformen:

- wahlweise auch in öl- und fettbeständiger Gummiqualität lieferbar

Варианты поставки:

- резина поставляется по выбору и устойчива против масел и жира

Anwendungen RB-K:

- Keramik-Streifen-Trommelbelag für Gewebe- und Stahlseilgurte unter extremsten Einsatzbedingungen
- gurtschonender, elastischer Unterbau, mit Haftschrift
- hervorragende Traktion erlaubt niedrigere Gurtspannungen
- hoch verschleißfest
- sehr gute Selbstreinigung

Использования типа RB-K:

- керамические полосы покрытия барабанов используют для резиноканевых и резиновых конвейерных лент при крайне сложных условиях эксплуатации
- жадящие ленту эластичное основание со контактным слоем
- отличная способность тяги позволяет низкие натяжения конвейерной ленты
- высокоизносостойкий
- очень хорошая самоочистка

Anwendungen RB-VK:

- wie RB-K, jedoch in verlöschender Gummiqualität

Использования типа RB-VK:

- как RB-K, но самозатухающие

Verarbeitung: Keramische Trommelbeläge sind mit einstreichfertiger (farbiger) Haftschrift versehen und können mit NILOS KLEBER TOPGUM TL-T60 oder TL-T70 im Kaltverfahren vollflächig verklebt werden.

Использование: Керамические покрытия барабанов со (цветным) к нанесению контактным слоем. Их можно полногранно склеивать с клею НИЛОС TOPGUM TL-T60 или TL-T70 холодным способом.



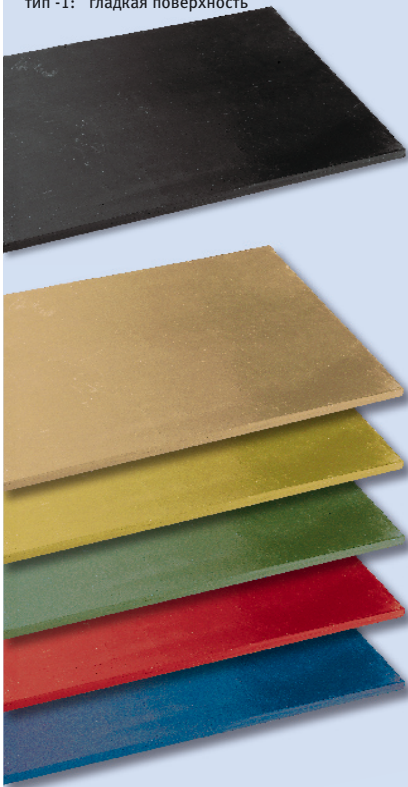
Reflexbeläge Typ RX

Мягких пружинящих резиновых обкладках типа RX



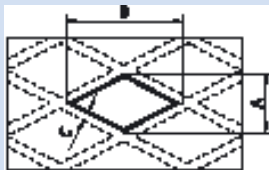
1.4.3

Тип -1: glatte Oberfläche
тип -1: гладкая поверхность



Auch mit Rautierung erhältlich. Abmessungen siehe Seite 29.

Могут быть поставлены с ромбическим профилем. Размеры см. стр. 29.



Lieferformen: Zur Erhöhung der mechanischen Festigkeit können NILOS-Beläge auf Anfrage mit EP-Gewebe verstärkt werden (bei Bestellung bitte zusätzlich anfragen).

Varianten поставки: Для повышения механического твердости существует возможность усилить покрытие НИЛОС с тканью типа EP по желанию. (При заказе просим отметку).

Verarbeitung: Beläge Typ A sind mit einstreichfertiger Haftschrift versehen und können mit NILOS KLEBER TOPGUM TL-T60 oder TL-T70 im Kaltverfahren vollflächig verklebt werden.

Использование: Резиновые обкладки типа А к нанесению контактному слою. Их можно полногранно склеивать с клеем НИЛОС TOPGUM TL-T60 или TL-T70 холодным способом.

Die folgende Aufschlüsselung gibt eine Übersicht über die lieferbaren **Reflexbeläge Typ RX** und die Zusammenstellung des Typenschlüssels.

Beispiel für Anordnung des Typenschlüssels:

Niже названное распределение дает обзор о поставляемых **мягких пружинящих резиновых обкладках типа RX** и составление таблицы типов.

Пример составления таблицы типов:

Belag покрытие	Qualität вид	Haftschrift контактный слой		
RX	-	A		
RX- Reflexbelag мягкая пружинящая резиновая обкладка	-A mit Haftschrift/со контактным слоем -B ohne Haftschrift/без контактного слоя			
Qualität вид	Härte твердость	Abrieb истирание	Elastizität эластич- ность	Farbe цвет
-35-	DIN 53505 35 ± 5 Sh A	DIN 53516 -	DIN 53512 70%	schwarz/черный
-45-	45 ± 5 Sh A	220 mm ³	65%	schwarz/черный
-50-	50 ± 5 Sh A	220 mm ³	75%	farbig/цветный*
-V-	60 ± 5 Sh A	130 mm ³	40%	schwarz/черный
-NBR-	40 ± 5 Sh A	180 mm ³	35%	schwarz/черный

* gelb, beige, rot, blau oder grün/* желтый, бежевый, красный, синий или зеленый

Einsatz als Trommel- und Verschleißschutzbelag möglich.

Существует возможность использовать их в качестве покрытия барабанов или износозащитного покрытия.

Eigenschaften RX/характеристики типа RX:

- 35-** besonders weich mit außergewöhnlich hoher Elastizität
особенно высокая эластичность и особенно мягкий
- 45-** weich mit außergewöhnlich hoher Elastizität
мягкий с особенно высокой эластичностью
- 50-** mit ausgewogenen mechanisch-physikalischen Eigenschaften
у него уравновешенные механическо-физикальные характеристики
- V-** antistatisch und verlöschend
самозатухающий и неэлектризующийся
- NBR-** öl- und fettbeständig/устойчив против масел и жира

Anwendungen RX:

- universell einsetzbare Beläge für den Einsatz als Trommel- und Verschleißschutzbelag
- Trommelbelag: Erhöhung des Reibwertes zwischen Fördergurt und Trommel
- Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- Vermeidung von Anbackungen und Verdrängung von Nässe und Schmutz

использования типа RX:

- всеобщее используемые покрытия для использования в качестве покрытия барабанов и износозащитного покрытия
- покрытие барабанов: повышение коэффициента трения между конвейерной лентой и барабаном
- защита от износа и коррозии
- исключает напикания и вытеснения влаги и грязи



Reflexbeläge Typ RX-35, RX-45, RX-50

Мягких пружинящих резиновых обкладках типа RX-35, RX-45, RX-50



1.4.3

Тип RX-35

RX-35 ist besonders weich mit außergewöhnlich hoher Elastizität.

RX-35-A Nr./N°	RX-35-B Nr./N°
T 1591	T 1600
T 1592	T 1601
T 1593	T 1602
T 1594	T 1603
T 1595	T 1604
T 1596	T 1605
T 1597	T 1606
T 1598	T 1607
T 1599	T 1608

Тип RX-35

RX-35 - особенно мягко с крайней высокой эластичностью.

Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Тип RX-45

RX-45 ist weich mit außergewöhnlich hoher Elastizität.

RX-45-A Nr./N°	RX-45-B Nr./N°
T 1609	T 1618
T 1610	T 1619
T 1611	T 1620
T 1612	T 1621
T 1613	T 1622
T 1614	T 1623
T 1615	T 1624
T 1616	T 1625
T 1617	T 1626

Тип RX-45

RX-45 – мягко с крайней высокой эластичностью.

Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Тип RX-50

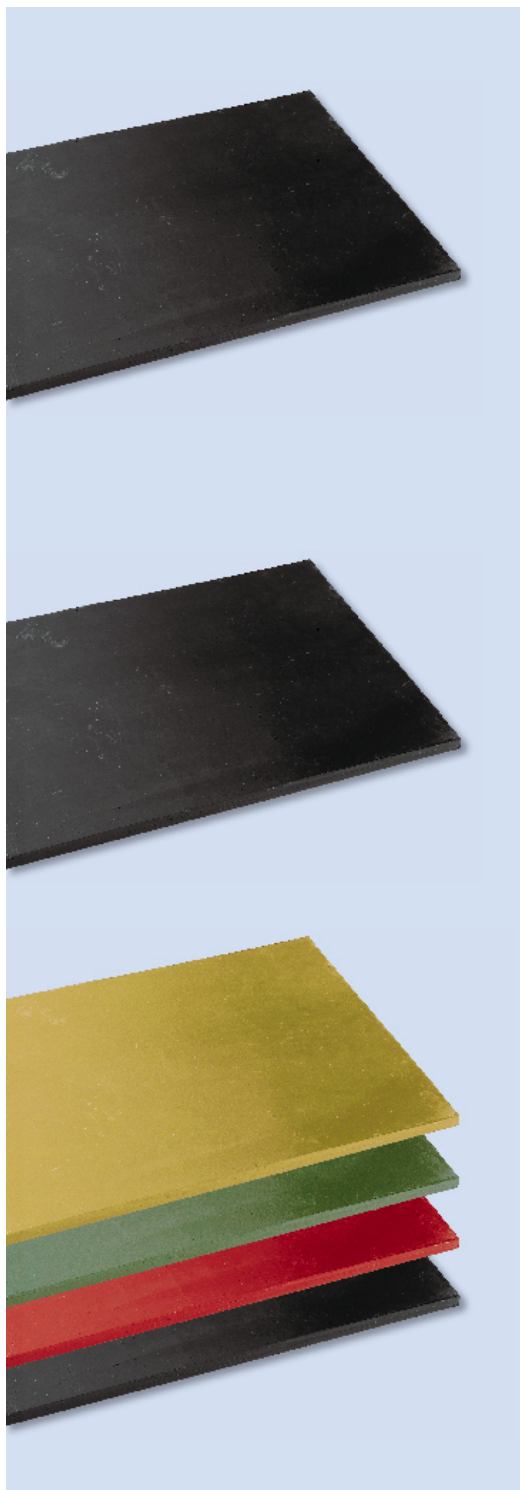
RX-50 ist ein typischer Reflexbelag mit ausgewogenen mechanisch-physikalischen Eigenschaften.

RX-50-A Nr./N°	RX-50-B Nr./N°
T 1627	T 1636
T 1628	T 1637
T 1629	T 1638
T 1630	T 1639
T 1631	T 1640
T 1632	T 1641
T 1633	T 1642
T 1634	T 1643
T 1635	T 1644

Тип RX-50

RX-50 типичная мягкая пружинящая резиновая обкладка, у которой уравновешенные механическо-физикальные характеристики

Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
auftragsspez. Fertigung/производство по заказу





Reflexbeläge Typ RX-V und RX-NBR

Мягких пружинящих резиновых обкладках типа RX-V и RX-NBR



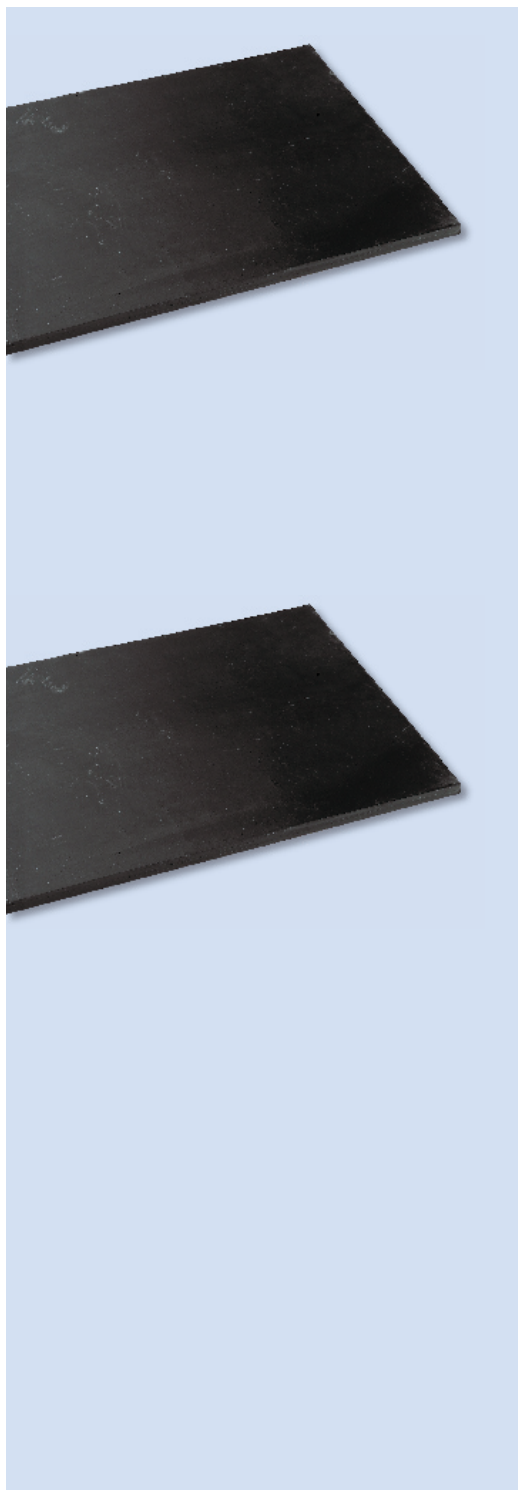
1.4.3

Тип RX-V

Beläge RX-V sind antistatisch, verlöschend, und für den Untertage-Einsatz zugelassen.

Тип RX-V

Обкладки типа RX-V неэлектризующийся и самозатухающиеся и допущены для подземной эксплуатации.



RX-V-A Nr./Nº	RX-V-B Nr./Nº	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1645	T 1654	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1646	T 1655	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1647	T 1656	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1648	T 1657	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1649	T 1658	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1650	T 1659	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1651	T 1660	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1652	T 1661	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1653	T 1662	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Тип RX-NBR

Beläge RX-NBR sind öl- und fettbeständig.

Тип RX-NBR

Обкладки типа RX-NBR устойчивы против масел и жира.

RX-NBR-A Nr./Nº	RX-NBR-B Nr./Nº	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1663	T 1672	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1664	T 1673	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1665	T 1674	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1666	T 1675	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1667	T 1676	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1668	T 1677	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1669	T 1678	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1670	T 1679	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1671	T 1680	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

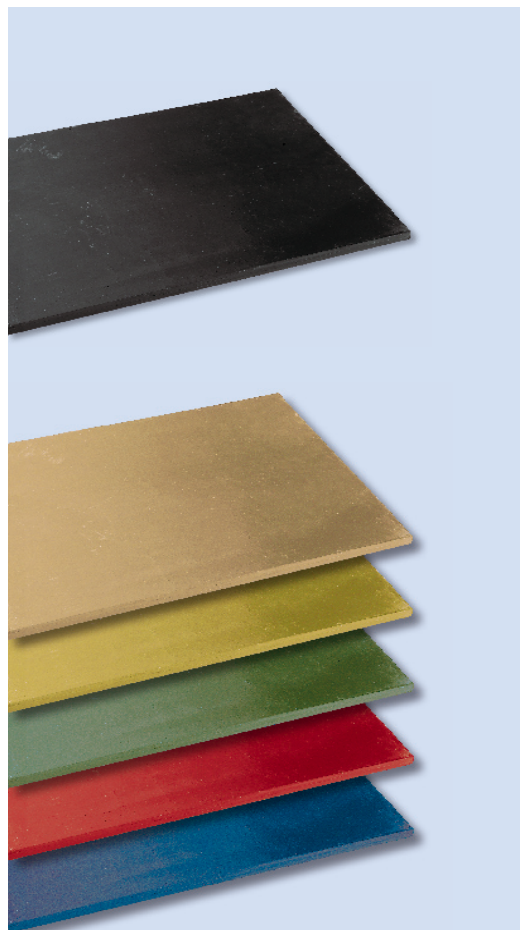


Die folgende Aufschlüsselung gibt eine Übersicht über die lieferbaren **Verschleißschutzbeläge Typ RV** und die Zusammenstellung des Typenschlüssels.

Beispiel für Anordnung des Typenschlüssels:

Niже названное распределение дает обзор о поставляемых **мягких пружинящих резиновых обкладках типа RV** и составление таблицы типов.

Пример составления таблицы типов:



Belag вид	Qualität material	Haftschicht контактный слой		
RV	AE	A		
RV- Verschleißschutzbelag износостойкое покрытие	-A mit Haftschicht/со контактным слоем -B ohne Haftschicht/без контактного слоя			
Qualität вид	Härte твёрдость DIN 53505	Abrieb истирание DIN 53516	Elastizität эластичность DIN 53512	Farbe цвет
-AB-	60 ± 5 Sh A	115 mm ³ / мм ³	50%	schwarz/черный
-A-	65 ± 5 Sh A	80 mm ³ / мм ³	40%	schwarz/черный
-AA-	68 ± 5 Sh A	60 mm ³ / мм ³	50%	schwarz/черный
-AE-	75 ± 5 Sh A	80 mm ³ / мм ³	44%	grün/зеленый
-K-	60 ± 5 Sh A	175 mm ³ / мм ³	44%	schwarz/черный
-KE-	60 ± 5 Sh A	220 mm ³ / мм ³	55%	farbig/цветной*
-V-	65 ± 5 Sh A	200 mm ³ / мм ³	35%	schwarz/черный
-VV-	65 ± 5 Sh A	130 mm ³ / мм ³	30%	schwarz/черный
-NBR-	60 ± 5 Sh A	145 mm ³ / мм ³	40%	schwarz/черный

* gelb, beige, rot, blau oder grün
желтый, бежевый, красный, синий или зеленый

Eigenschaften RV/характеристики типа RV:

- AB- zur vielseitigen Verwendung/для многообразного использования
- A- mit hohem Abriebwiderstand/c высоким сопротивлением истиранию
- AA- mit besonders hohem Abriebwiderstand с особенно высоким сопротивлением истиранию
- AE- mit guter Verschleißfestigkeit, hoher Elastizität und Härte с хорошей износостойкостью, высокой эластичностью и твердостью по Шору
- K- mit hohem Weiterreißwiderstand und hoher Strukturfestigkeit с высокой сопротивлением на разрыв и с высокой структурной прочностью
- KE- mit hoher Elastizität und Kerbfestigkeit с высокой эластичностью и прочностью на ударной вязкостью
- V- antistatisch und verlöschend
неэлектризующийся и самозатухающие
- VV- antistatisch und verlöschend/неэлектризующийся и самозатухающие
- NBR- öl- und fettbeständig/устойчив против масел и жира

Anwendungen RV:

- universell einsetzbare, witterungs-
beständige Verschleißschutzbeläge
- Schutz vor Lärm, Verschleiß und Korrosion
- Vermeidung von Anbackungen

Использование типа RV:

- всеобщие используемые, атмос-
феростойкие износостойкие покрытия
- защита против шума, износа и коррозии
- материал не налипает

Lieferformen: Zur Erhöhung der mechanischen Festigkeit können NILOS-Beläge auf Anfrage mit EP-Gewebe verstärkt werden (bei Bestellung bitte zusätzlich anfragen).

Varianten поставки: Для повышения механического твердости существует возможность усилить покрытие НИЛОС с тканью типа EP по желанию. (При заказе просим отметку).

Verarbeitung: Beläge Typ A sind mit einstreichfertiger Haftschicht versehen und können mit NILOS KLEBER TOPGUM TL-T60 oder TL-T70 im Kaltverfahren vollflächig verklebt werden.

Использование: Резиновые обкладки типа А к нанесению контактному слою. Их можно полногранно склеивать с клею НИЛОС TOPGUM TL-T60 или TL-T70 холодным способом.



Typ RV-AB

Beläge RV-AB sind zur vielseitigen Verwendung geeignet.

Тип RV-AB

Покрyтия типа RV-AB способны для многообразного использования.

RV-AB-A Nr./N°	RV-AB-B Nr./ N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1444	T 1493	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1445	T 1494	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1446	T 1495	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1447	T 1496	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1448	T 1497	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1489	T 1498	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1490	T 1499	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1491	T 1500	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1492	T 1501	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Typ RV-A

Beläge RV-A zeichnen sich durch hohen Abriebwiderstand aus.

Тип RV-A

Покрyтия типа RV-A отличаются высоким сопротивлением истиранию.

RV-A-A Nr./N°	RV-A-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1681	T 1690	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1682	T 1691	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1683	T 1692	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1684	T 1693	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1685	T 1694	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1686	T 1695	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1687	T 1696	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1688	T 1697	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1689	T 1698	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу


Тип RV-AA

Beläge RV-AA zeichnen sich durch besonders hohen Abriebwiderstand aus.

Тип RV-AA

Покрyтия типа RV-AA отличаются очень высоким сопротивлением истиранию.

RV-AA-A Nr./N°	RV-AA-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1699	T 1708	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1700	T 1709	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1701	T 1710	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1702	T 1711	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1703	T 1712	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1704	T 1713	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1705	T 1714	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1706	T 1715	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1707	T 1716	auftragsspez. Fertigung производство по заказу

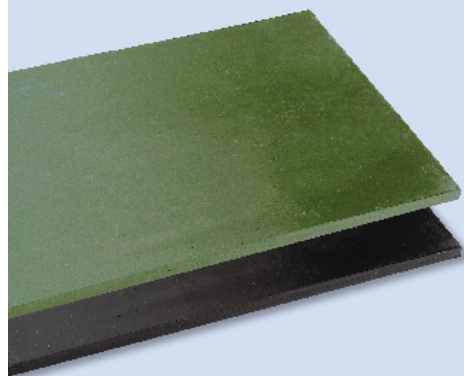
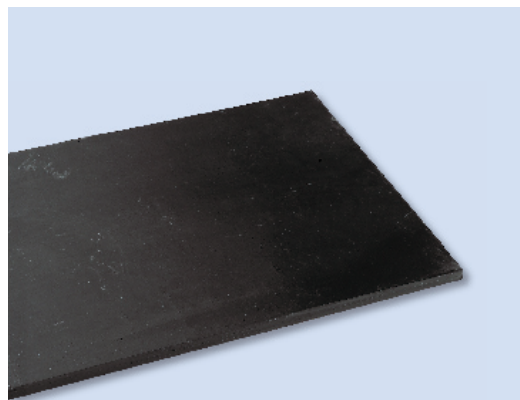
Тип RV-AE

Gute Verschleißfestigkeit bei gleichzeitig hoher Elastizität und hoher Härte.

Тип RV-A

Покрyтия типа RV-A отличаются высоким сопротивлением истиранию.

RV-AE-A Nr./N°	RV-AE-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1717	T 1726	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1718	T 1727	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1719	T 1728	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1720	T 1729	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1721	T 1730	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1722	T 1731	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1723	T 1732	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1724	T 1733	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1725	T 1734	auftragsspez. Fertigung производство по заказу





Typ RV-K

Beläge RV-K haben besonders hohen Weiterreißwiderstand und hohe Strukturfestigkeit.

Тип RV-K

У покрытия типа RV-K очень высокое сопротивление на разрыв и высокая структурная прочность.

RV-K-A Nr./N°	RV-K-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1735	T 1744	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1736	T 1745	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1737	T 1746	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1738	T 1747	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1739	T 1748	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1740	T 1749	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1741	T 1750	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1742	T 1751	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1743	T 1752	auftragsspez. Fertigung производство по заказу

Typ RV-KE

Beläge RV-KE kombinieren ausgezeichnete Kerbfestigkeit mit hoher Elastizität.

Verschleißschutzbelag mit gleichzeitig guten Reflexeigenschaften (Selbstreinigung).

Тип RV-KE

Покрyтия типа RV-KE комбинируют отличной прочностью на запил с высокой эластичностью. Износостойкая покрyтия, у которой одновременно хорошие способности отражения (самоочистка).

RV-KE-A Nr./N°	RV-KE-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1753	T 1762	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1754	T 1763	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1755	T 1764	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1756	T 1765	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1757	T 1766	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1758	T 1767	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1759	T 1768	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1760	T 1769	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1761	T 1770	auftragsspez. Fertigung производство по заказу



Typ RV-V

Beläge RV-V sind antistatisch, verlöschend, und für den Untertage-Einsatz zugelassen.

Тип RV-V

Покрyтия типа RV-V - неэлектризующийся и самозатухающий и допущены для подземной эксплуатации.

RV-V-A Nr./N°	RV-V-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1771	T 1780	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1772	T 1781	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1773	T 1782	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1774	T 1783	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1775	T 1784	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1776	T 1785	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1777	T 1786	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1778	T 1787	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1779	T 1788	auftragsspez. Fertigung производство по заказу

Typ RV-VV

Beläge RV-VV sind antistatisch und verlöschend

Тип RV-VV

Покрyтия типа RV-VV - неэлектризующийся и самозатухающий

RV-VV-A Nr./N°	RV-VV-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1789	T 1798	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1790	T 1790	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1791	T 1800	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1792	T 1801	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1793	T 1802	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1794	T 1803	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1795	T 1804	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1796	T 1805	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1797	T 1806	auftragsspez. Fertigung/производство по заказу

Typ RV-NBR

Beläge RV-NBR sind öl- und fettbeständig.

Тип RV-NBR

Покрyтия типа RV-NBR – устойчив против масел и жира.

RV-NBR-A Nr./N°	RV-NBR-B Nr./N°	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1866	T 1875	7 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1867	T 1876	8 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1868	T 1877	10 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1869	T 1878	12 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1870	T 1879	15 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1871	T 1880	20 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1872	T 1881	25 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1873	T 1882	30 x 2.000 x 10.000 mm/mm
T 1874	T 1883	auftragsspez. Fertigung производство по заказу



Keramik-Verschleißschutzbeläge Typ RK Керамические износостойкие покрытия типа RK



1.4.5

Keramik-Verschleiß- schutzbeläge Typ RK

Gummiert, mit Kontaktschicht

Керамические износостойкие покрытия типа RK

Гуммированные, со контактным
слоем

RK Nr./№	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина	Keramik [D x B x L] керамика [т x ш x д]	Gummidicke/ толщина резины
T 1884	3,5 x 500 x 500 mm/mm	1,5 x 10 x 10 mm/mm	2 mm/mm
T 1886	8 x 300 x 600 mm/mm	4 x 20 x 20 mm/mm	4 mm/mm
T 1830	8 x 500 x 500 mm/mm	4 x 20 x 20 mm/mm	4 mm/mm
T 1885	9 x 500 x 500 mm/mm	4 x 10 x 10 mm/mm	5 mm/mm
T 1887	10 x 500 x 500 mm/mm	6 x 20 x 20 mm/mm	4 mm/mm
T 1888	14 x 500 x 500 mm/mm	10 x 20 x 20 mm/mm	4 mm/mm
T 1831	auftragspezifische Fertigung/производство по заказу		

Für besonders verschleißintensive
Einsätze werden Keramikelemente
aus Aluminiumoxid (Al_2O_3 = Korund)
in eine aufpralldämpfende, tragende
Gummimatte einvulkanisiert.

Durch die zusätzliche Kontakt-
schicht auf dem Unterboden der
Gummimatte können die einzelnen
Segmentplatten auf Stahlflächen kalt
verklebt werden.

Keramikelemente sind auch ohne
Gummierung lieferbar.

Керамические элементы из
алюминиевого оксида (Al_2O_3 = корунд)
вулканизированный в столкновенно-
изоляционную несущую резиновую
плиту для эксплуатации с особенно
высоким износом.

Из-за дополнительного контактного
слоя на основание резиновой плиты
существует возможность приклеивать
отдельные плиты на стальных
поверхностях холодным способом.
Керамические элементы поставляются
и без резины.

Merkmale RK:

- optimale Gleitfähigkeit
- wasserabweisend
- Säure- und Laugebeständigkeit
der Keramikelemente
- sehr hohe Abrasionsbeständigkeit
- Fertigung in Segmentgrößen von
500 x 500 mm
- Unterboden der vulkanisierten
Matte mit Kontaktschicht zur
Kaltverklebung

Показателя типа RK:

- оптимальная способность скольжения
- водоотталкивающий
- кислотостойкость и щелочестойкость
керамических элементов
- очень высокая абразивоустойчивость
- производство осуществляется в
размерах 500x 500 мм
- у основания вулканизированной
резиновой плиты контактный слой для
вулканизации холодным способом

Lieferformen RK:

- wahlweise auch in öl- und fett-
beständiger Qualität lieferbar

Варианты поставки типа RK:

- поставляется по выбору также
устойчив против масел и жира.

Anwendungen RK:

- Auskleidung im Bergbau,
z. B. in der Kohleaufbereitung
- in der Glasindustrie
- Rutschen und Rinnen, auch bei
gleitender, trockener Reibung
- bei hohen Temperaturen oder stark
korrosiven Medien

Использование типа RK:

- для футеровки в горной промыш-
ленности, например в обогащении угля
- в стекольной промышленности
- для спускных лотков и желобов а также в
случае сухого трения скольжения
- у высоких температур или высоких
коррозирующих средств

Verarbeitung: Die keramischen Gummielemente können
mit dem NILOS-Kleber TL-T 70 oder TL-T 60 auf Stahlflächen
aufgebracht werden.

Употребление: Керамические резиновые элементы можно
вулканизировать на стальных поверхностях с помощью
клея НИЛОС типа TL-T70 или TL-T60.



Verschleißschutzbeläge Typ RM Полиэстровые износостойкие покрытия типа RM



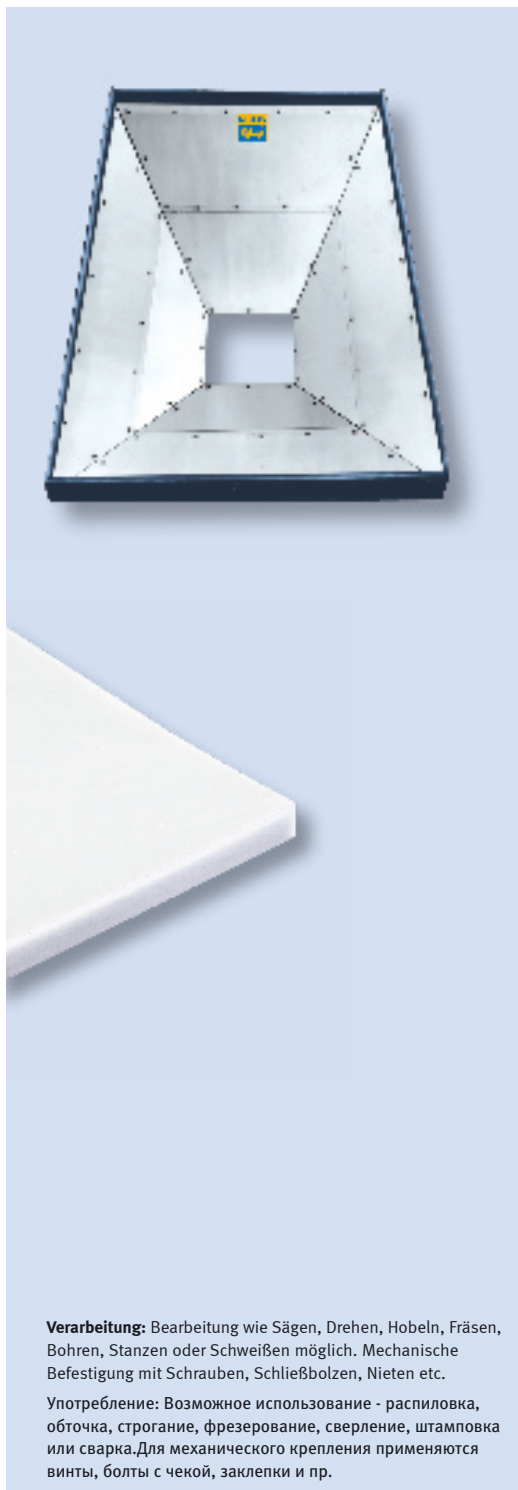
1.4.6

Die folgende Aufschlüsselung gibt eine Übersicht über die lieferbaren **Verschleißschutzbeläge Typ RM** und die Zusammenstellung des Typenschlüssels.

Beispiel für Anordnung des Typenschlüssels:

Нижее названное распределение дает обзор о поставляемых **износостойких покрытиях типа RM** и составление таблицы типов.

пример составления таблицы типов:



Belag/вид	Qualität/материал				
RM	500				
RM- Verschleißschutzbelag износостойкое покрытие					
Qualität	Spezif. Gewicht	Erweichungs-temperatur	Kerbschlag-zähigkeit	Molekular-gewicht	Farbe
материал	специ-фический вес	температура размягчения	ударная вязкость	молекуляр-ный вес	цвет
-500	0,95 g/cm ²	130–135 °C	30 kJ/m ²	ca. 0,5–1,0 Mio.	natur weiß/ натурально-белый
-1000	0,93 g/cm ²	133–135°C	210 kJ/m ²	ca. 4,3 Mio.	natur weiß/ натурально-белый

Eigenschaften RM:

- universell einsetzbare, witterungsbeständige Verschleißschutzbeläge
- Schutz vor Lärm, Verschleiß und Korrosion
- Vermeidung von Anbackungen

Характеристики типа RM:

- всеобщие используемые, атмосферостойкие износостойкие покрытия
- защита против шума, износа и коррозии
- материал не налипает

Merkmale RM:

- ausgezeichnete wasserabstoßende Eigenschaften, jegliches Anbacken/Anfrieren von Schüttgut wird verhindert
- optimale Gleitfähigkeit und selbstschmierende Eigenschaften
- hohe Kerbschlagzähigkeit auch bei hohen Minustemperaturen
- Beständigkeit gegen Chemikalien
- sehr gute geräuschkämpfende Eigenschaften

Показателя типа RM:

- отличные водоотталкивающие характеристики, сыпучий груз не припекает и подмораживает
- оптимальная способность скольжения и само-смазочные свойства
- высокая ударная вязкость даже при высоких отрицательных температур
- устойчиво против химикатов
- отличные звукоизоляционные свойства

Anwendungen RM:

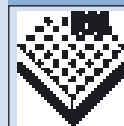
- Auskleidung im Bergbau, z. B. in der Kohleaufbereitung
- bei hohen Schlagbelastungen und Wechselbelastungen mit hohen Spitzen
- Auskleidungen bei feuchten oder wässrigen Gütern
- Rutschen und Rinnen, auch bei gleitender trockener Reibung
- bei stark korrosiven Medien

Использование типа RM:

- для футеровки в горной промышленности, например обогащении угля
- в случае высоких ударных или переменных нагрузок с высокими пиками
- для футеровки влажных или водных материалов
- для спускных лотков и желобов а также в случае сухого трения скольжения
- у высоких корродирующих средств

Verarbeitung: Bearbeitung wie Sägen, Drehen, Hobeln, Fräsen, Bohren, Stanzen oder Schweißen möglich. Mechanische Befestigung mit Schrauben, Schließbolzen, Nieten etc.

Употребление: Возможное использование - распиловка, обточка, строгание, фрезерование, сверление, штамповка или сварка. Для механического крепления применяются винты, болты с чекой, заклепки и пр.



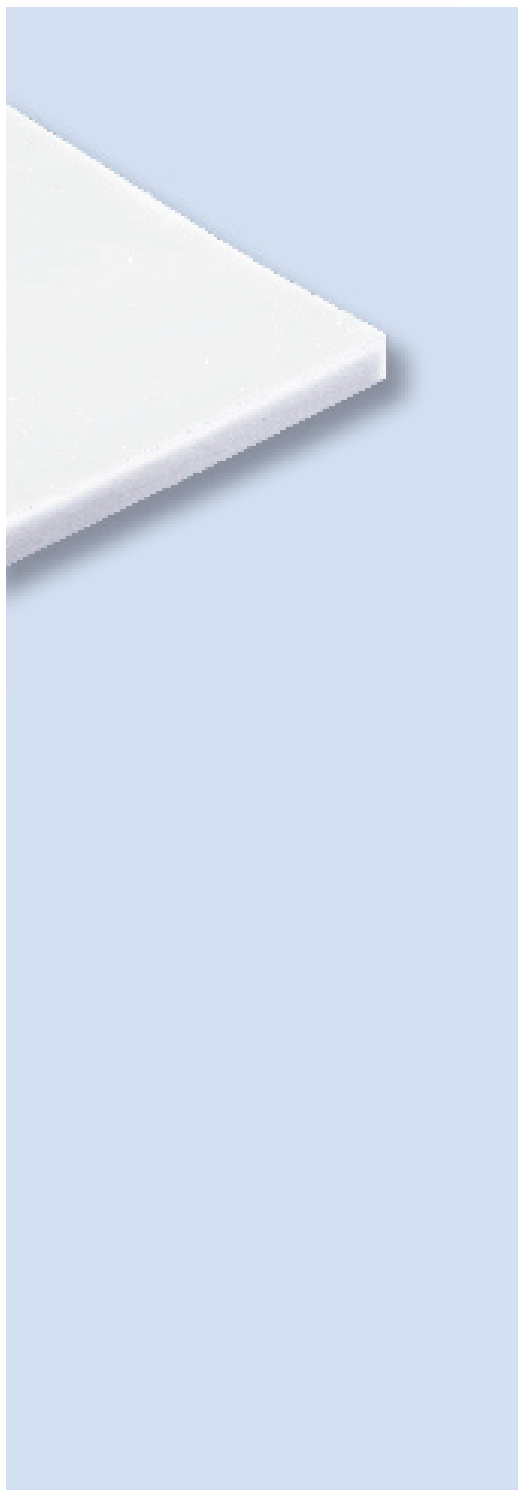
Verschleißschutzbeläge Typ RM-500, -1000 Износостойкие покрытия типа RM-500, -1000

Verschleißschutz-Beläge Typen RM-500 und RM-1000

Höchstmolekulares Polyethylen
(Dickentoleranz ± 5%)

Износостойкие покрытия типа RM- 500 и 1000

Сверхмолекулярный полиэтилен
(допуск толщины: ± 5%)



RM-500 Nr./Nº	RM-1000 Nr./Nº	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1383	T 1174	8 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1384	T 1175	10 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1385	T 1192	12 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1386	T 1193	15 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1387	T 1176	20 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1388	T 1194	30 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1389	T 1177	40 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1390	T 1195	50 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1391	T 1178	60 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1392	T 1179	80 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1393	T 1180	100 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1394	T 1181	120 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1395	T 1186	8 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1396	T 1187	10 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1397	T 1188	12 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1398	T 1189	15 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1399	T 1190	20 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1900	T 1196	30 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1901	T 1197	40 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1902	T 1198	50 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1903	T 1199	60 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1904	T 1380	80 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1905	T 1381	100 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1906	T 1382	120 x 1.000 x 2.000 mm/mm
T 1383*	T 1383*	auftragsspez. Fertigung производство по заказу

*Maximale Fertigungsgrößen

** максимальные размеры производства

Breite ширина	Länge длина	Dicke RM-500 толщина RM-500	Dicke RM-1000 толщина RM-1000
1.000 mm/mm	1.000 mm/mm	200 mm/mm	310 mm/mm
1.000 mm/mm	2.000 mm/mm	200 mm/mm	310 mm/mm
1.000 mm/mm	4.000 mm/mm	150 mm/mm	150 mm/mm
2.000 mm/mm	4.000 mm/mm	150 mm/mm	150 mm/mm
2.000 mm/mm	6.000 mm/mm	150 mm/mm	150 mm/mm
1.000 mm/mm	8.000 mm/mm	100 mm/mm	125 mm/mm

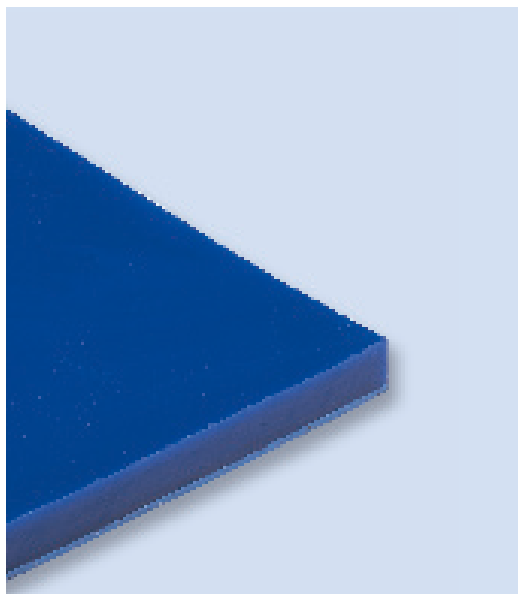


Die folgende Aufschlüsselung gibt eine Übersicht über die lieferbaren **Verschleißschutzbeläge Typ RP** und Zusammenstellung des Typenschlüssels.

Beispiel für Anordnung des Typenschlüssels:

Нижеуказанное распределение дает обзор о поставляемых **износостойких покрытиях типа RP** и составление таблицы типов.

Пример составления таблицы типов:



Belag вид	Qualität* материал*	Haftschicht контактный слой		
RP	65	B		
<p>RP- PU-Verschleißschutzbelag полиуретановое износостойкое покрытие</p>		<p>-A mit Haftschicht с контактным слоем</p> <p>-B ohne Haftschicht без контактного слоя</p>		
Qualität* материал*	Härte твёрдость DIN 53505	Abrieb истирание DIN 53516	Elastizität эластичность DIN 53512	Farbe цвет
-65-	65±5 Shore A	40 mm ³	60%	blau/синий
-80-	80±5 Shore A	35 mm ³	50%	blau/синий
-90-	90±5 Shore A	37 mm ³	45%	blau/синий

* weitere Qualitäten auf Anfrage lieferbar / * другие материалы по запросу

Eigenschaften RP:

- universell einsetzbare, witterungsbeständige Verschleißschutzbeläge
- Schutz vor Lärm, Verschleiß und Korrosion
- Vermeidung von Anbackungen
- besonders kerbzhäh

Использования типа RP:

- всеобщие используемые, атмосферостойкие износостойкие покрытия
- защита против шума, износа и коррозии
- материал не налипает
- особенно высокая ударная вязкость

Merkmale RP:

- öl- und fettbeständig
- temperaturbeständig bis +90 °C
- säure- und laugenbeständig in einem pH-Bereich von 1–12
- beständig gegen Chemikalien und Dauereinwirkung von Feuchtigkeit

Показателя типа RP:

- устойчив против масел и жира
- термостойкость до +90
- концентрация водорода устойчиво кислотой и щелочим в размере 1-12
- устойчив против химикалий и против постоянного влажностей

Anwendungen RP:

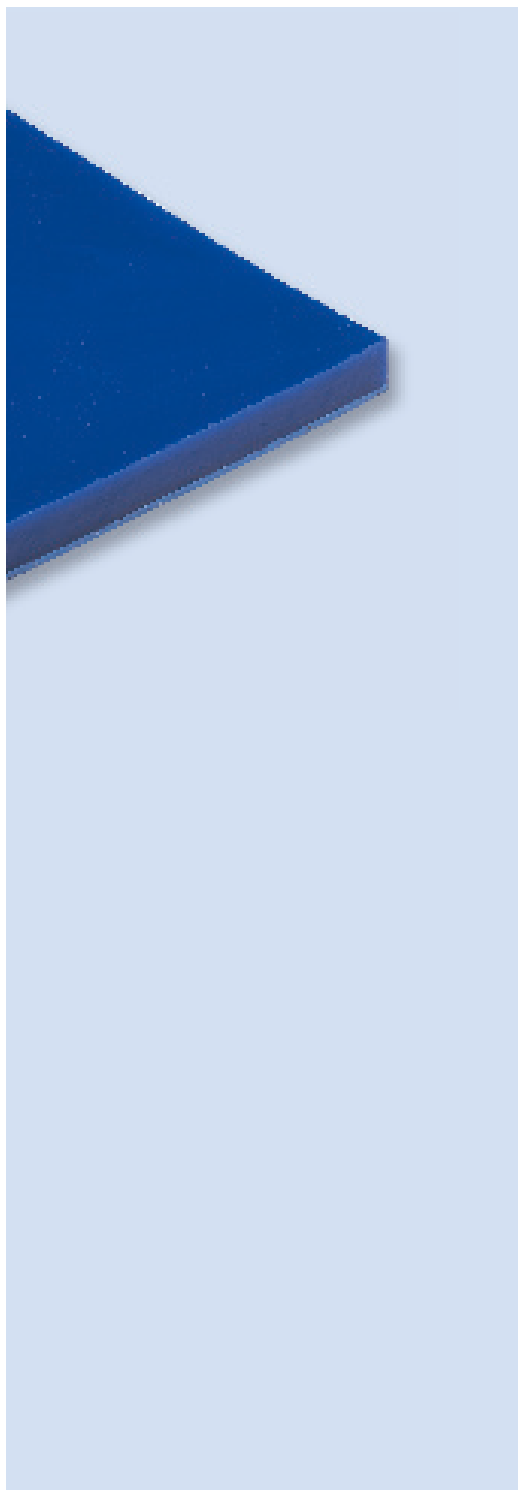
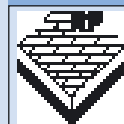
- Auskleidung bei feuchten oder wässrigen Gütern
- Rutschen und Rinnen, auch bei gleitender trockener Reibung
- bei hohen Temperaturen oder stark korrosiven Medien

Характеристики типа RP:

- для футеровки влажных или водных материалов
- для спускных лотков и желобов а также в случае сухого трения скольжения
- у высоких температур или высоких корродирующих средств

Verarbeitung: NILOS Polyurethan-Verschleißschutzbeläge können mit einer Kontaktschicht versehen werden und mittels NILOS-Kleber TL-T 70 oder TL-T 60 auf Stahlflächen aufgebracht werden.

употребление: НИЛОС износостойкие покрытия из полиуретана со контактным слоем можно клеить к стальным поверхностям с помощью клея НИЛОС типа TL-T70 или TL-T60



Typ RP-65

RP-65-A №/№	RP-65-B №/№	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1840	T 1850	6 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1841	T 1851	8 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1842	T 1852	10 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1843	T 1853	12 x 1.000 x 1.000 mm/mm

Тип RP-65

Typ RP-80

RP-80-A №/№	RP-80-B №/№	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1845	T 1855	6 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1846	T 1856	8 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1847	T 1857	10 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1848	T 1858	12 x 1.000 x 1.000 mm/mm

Тип RP-80

Typ RP-90

RP-90-A №/№	RP-90-B №/№	Abmessung [Dicke x Breite x Länge] размеры [толщина x ширина x длина]
T 1849	T 1859	6 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1863	T 1860	8 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1864	T 1861	10 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1865	T 1862	12 x 1.000 x 1.000 mm/mm
T 1844	T 1844	auftragsspezifische Fertigung производство по заказу

Тип RP-90



Abstreif- und Seitenführungs-Gummis Резиновые скребки и скребки боковой направляющей

1.4.8

Hochabriebfeste Abstreif- und Seitenführungsgummis für alle Einsatzbereiche.

Резиновые скребки и скребки бокового направляющего с высокой износостойкостью для всех областей использования.

Standard-Abstreifgummis

Резиновые скребки стандартного качества

Typ/тип	Eigenschaften	Характеристики
AN	zur vielseitigen Verwendung	для универсального исполнения
AV	antistatisch und verlöschend [LOBA-Nr.: 18.43.21-71-5]	неэлектризующийся и самозатухающий [№ LOBA.: 18.43.21-71-5]
ANBR	öl- und fettbeständig	устойчив против масел и жира
AH	mit hoher Shore Härte	с высокой твердостью по Шору

Kombi-Abstreifgummis (3-schichtig)

Комбинированные резиновые скребки (3-слойные)

Typ/тип	Eigenschaften	Характеристики
AKN	zur vielseitigen Verwendung	для универсального исполнения
AKV	antistatisch und verlöschend [LOBA-Nr.: 18.43.21-71-5]	неэлектризующийся и самозатухающий [№ LOBA.: 18.43.21-71-5]
AKNBR	öl- und fettbeständig	устойчив против масел и жира

Seitenführungs-Gummis

Скребки бокового направляющего

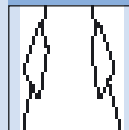
Typ/тип	Eigenschaften	Характеристики
AXN	weich, mit hoher Elastizität	из мягкой резиной с высокой эластичностью
AXV	antistatisch und verlöschend, mit hoher Elastizität	неэлектризующийся и самозатухающий с высокой эластичностью
AXNBR	öl- und fettbeständig, mit hoher Elastizität	устойчив против масел и жира, с высокой эластичностью

Qualität материал	Härte твердость DIN 53505	Abrieb истирание DIN 53516	Elastizität эластичность DIN 53512	Farbe цвет
AN	60 ± 5 Sh A	115 mm ³	30%	schwarz/черный
AV	70 ± 5 Sh A	125 mm ³	30%	schwarz/черный
ANBR	65 ± 5 Sh A	145 mm ³	25%	schwarz/черный
AH	85 ± 5 Sh A	160 mm ³	30%	schwarz/черный
AKN	60 ± 5 Sh A	115 mm ³	35%	schwarz/черный
	50 ± 5 Sh A	220 mm ³	75%	farbig/цветной*
	60 ± 5 Sh A	115 mm ³	35%	schwarz/черный
AKV	65 ± 5 Sh A	125 mm ³	30%	schwarz/черный
	40 ± 5 Sh A	180 mm ³	35%	farbig/цветной*
	65 ± 5 Sh A	125 mm ³	30%	schwarz/черный
AKNBR	60 ± 5 Sh A	115 mm ³	30%	schwarz/черный
	50 ± 5 Sh A	270 mm ³	40%	farbig/цветной*
	60 ± 5 Sh A	115 mm ³	30%	schwarz/черный
AXN	45 ± 5 Sh A	220 mm ³	65%	schwarz/черный
AXV	55 ± 5 Sh A	270 mm ³	40%	schwarz/черный
AXNBR	40 ± 5 Sh A	180 mm ³	35%	schwarz/черный

* rot, grün oder schwarz/* красный, зеленый или черный



Standard-Abstreifgummis Резиновые скребки стандартного качества



1.4.8

Тип AN

Standardabstreifer zur vielseitigen Verwendung.

Тип AV

Standardabstreifer, antistatisch und verlöschend, [LOBA-Nr.: 18.43.21-71-5].

Тип AN

Резиновой скребок стандартного качества для универсального исполнения.

Тип AV

Резиновой скребок стандартного качества, неэлектризующийся и самозатухающий [№ LOBA: 18.43.21-71-5].

Typ/тип AN Nr./№	Typ/тип AV Nr./№	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
T 0952	T 0964	7 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0953	T 0965	10 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0954	T 0966	15 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0955	T 0967	20 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0956	T 0968	10 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0957	T 0969	15 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0958	T 0970	20 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0959	T 0971	10 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0960	T 0972	15 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0961	T 0973	20 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0962	T 0974	15 x 200 x 10.000 mm/mm
T 0963	T 0975	20 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1341	T 1342	auftragspezifische Fertigung/ производство по заказу

Тип ANBR

Standardabstreifer, öl- und fettbeständig.

Тип AN

Standardabstreifer mit hoher Shore Härte.

Тип ANBR

Резиновой скребок стандартного исполнения, устойчив против масел и жира.

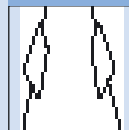
Тип AN

Резиновой скребок стандартного исполнения, с высокой твердостью по Shore

Typ/тип ANBR Nr./№	Typ/тип AN Nr./№	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
T 0976	T 1018	7 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0977	T 1019	10 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0978	T 1020	15 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0979	T 1021	20 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0980	T 1022	10 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0981	T 1023	15 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0982	T 1024	20 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0983	T 1025	10 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0984	T 1026	15 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0985	T 1027	20 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0986	T 1028	15 x 200 x 10.000 mm/mm
T 0987	T 1029	20 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1343	T 1344	auftragspezifische Fertigung/ производство по заказу



Kombi-Abstreifgummis Комбинированные резиновые скребки



1.4.8

Тип AKN

Кombi-Abstreifer (3-schichtig)
für den normalen Einsatz.

Тип AKV

Кombi-Abstreifer (3-schichtig),
antistatisch und verlöschend.

Тип AKN

Комбинированные резиновые скребки
(3-х слойные) для обыкновенного
использования.

Тип AKV

Комбинированные резиновые скребки
(3-х слойные) неэлектризующийся и
самозатухающий.

Typ/тип AKN Nr./№	Typ/тип AKV Nr./№	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
T 1054	T 1066	15 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1055	T 1067	20 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1056	T 1068	30 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1057	T 1069	15 x 120 x 10.000 mm/mm
T 1058	T 1070	20 x 120 x 10.000 mm/mm
T 1059	T 1071	30 x 120 x 10.000 mm/mm
T 1060	T 1072	15 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1061	T 1073	20 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1062	T 1074	30 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1063	T 1075	15 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1064	T 1076	20 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1065	T 1077	30 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1348	T 1349	auftragsspezifische Fertigung производство по заказу

Тип AKNBR

Кombi-Abstreifer (3-schichtig),
öl- und fettbeständig.

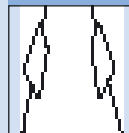
Тип AKNBR

Комбинированные резиновые
скребки (3-х слойные), устойчивы
против масел и жира.

Typ/тип AKNBR Nr./№	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
T 1078	15 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1079	20 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1080	30 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1081	15 x 120 x 10.000 mm/mm
T 1082	20 x 120 x 10.000 mm/mm
T 1083	30 x 120 x 10.000 mm/mm
T 1084	15 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1085	20 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1086	30 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1087	15 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1088	20 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1089	30 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1350	auftragsspezifische Fertigung производство по заказу



Seitenführungs-Gummis Скребки боковой направляющий



1.4.8

Тип AXN

Seitenführungsgummi aus weichem Gummi mit hoher Elastizität.

Тип AXN

Скрепки бокового направляющего из мягкой резиной с высокой эластичностью.

Тип AXV

Seitenführungsgummi, antistatisch und ver-löschend, mit hoher Elastizität.

Тип AXV

Скрепки бокового направляющего неэлектризующийся и самозатухающий, с высокой эластичностью

Typ/ тип AXN Nr./Nº	Typ/тип AXV Nr./Nº	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
T 0988	T 0998	7 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0989	T 0999	10 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0990	T 1000	15 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0991	T 1001	20 x 100 x 10.000 mm/mm
T 0992	T 1002	10 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0993	T 1003	15 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0994	T 1004	20 x 125 x 10.000 mm/mm
T 0995	T 1005	10 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0996	T 1006	15 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0997	T 1007	20 x 150 x 10.000 mm/mm
T 0701	T 1182	15 x 200 x 10.000 mm/mm
T 0702	T 1191	20 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1345	T 1346	auftragsspezifische Fertigung производство по заказу

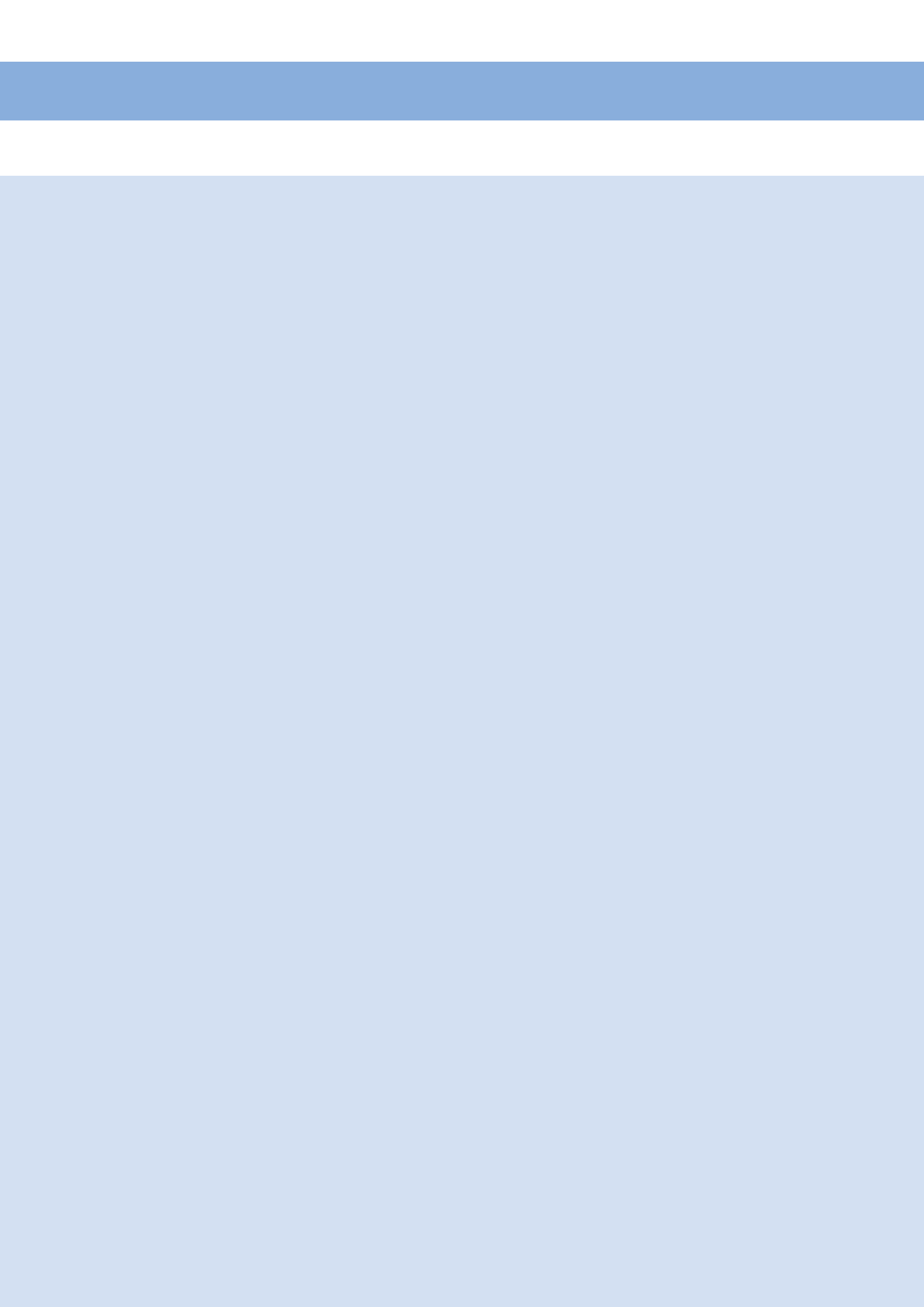
Тип AXNBR

Reflex-Abstreifer, ölfest mit hoher Elastizität.

Тип AXNBR

Резиновый скребок, устойчив против масел с высокой эластичностью.

Typ/тип AXNBR Nr./Nº	Dicke x Breite x Länge толщина x ширина x длина
T 1008	7 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1009	10 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1010	15 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1011	20 x 100 x 10.000 mm/mm
T 1012	10 x 125 x 10.000 mm/mm
T 1013	15 x 125 x 10.000 mm/mm
T 1014	20 x 125 x 10.000 mm/mm
T 1015	10 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1016	15 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1017	20 x 150 x 10.000 mm/mm
T 1184	15 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1185	20 x 200 x 10.000 mm/mm
T 1347	auftragsspezifische Fertigung производство по заказу





Anlage приложения	Seite страница
■ Die Unternehmen der Ziller Holding GmbH & Co. KG Предприятия ЦИЛЛЕР Хольдинг ГбмХ и КО. КГ	56
■ Zertifikate Notizen Для заметок	Сертификаты 57- 62
■ Anfahrtsbeschreibung Описание дороги	63

Die Unternehmen der Ziller Holding GmbH & Co. KG предприятия Циллер Хольдинг ГмБХ и Ко. КГ



NILOS GmbH & CO. KG Förderband-Ausrüstung

Montage-Service, Regeneration von Fördergurten, Verschleißschutz- und Reibbeläge, Vulkanisierpressen und Werkzeuge, Heiß-Vulkanisierungsmaterialien.

НИЛОС Ханс Циллер ГмБХ и Ко. КГ оборудование конвейерных лент

сервис монтажа, восстановление конвейерных лент, износостойкие покрытия и фрикционные обкладки, вулканизационные пресса и инструменты, материалы для ремонта конвейерных лент горячим методом.



Ziller GmbH & CO. KG Wälzlagerabdichtungen

NILOS-Ring für fettgeschmierte Kugel-, Rollen- und Kegellager, Z- und RS-Lager, Labyrinthdichtungen, NILOS-Ring LSTO, Distanzringe.

Циллер ГмБХ и Ко. КГ уплотнения подшипников качения

кольцо НИЛОС для смазываемых шарикоподшипников, смазываемых роликовых и конусных подшипников, подшипники типа Ц и РС, лабиринтные уплотнения, кольцо НИЛОС типа ЛСТО и распорные кольца.



Kroll & Ziller GmbH & CO. KG G-St-Flansch- und Profildichtungen

Stahlringarmierte Gummiflanschdichtungen für Rohrleitungen, Profildichtungen für Stahl- und Kunststoff-Rohrleitungen, Apparate, Behälter oder Stahl mit Auskleidung, Spezialdichtungen in DUO-Qualität für Trinkwasser/Lebensmittel und Gas, Rein-Graphit-Flanschdichtungen, verstellbare Keilringe für winklige Rohrverlegung.

Кролл и Циллер ГмБХ и Ко. КГ фасонные уплотнения G-St для фланцевых соединений

Усиленные стальными кольцами фланцевое уплотнения для трубопроводов, профильные уплотнения для трубопроводов из стали и пластика, аппараты, резервуары или сталь с покрытием, специальные покрытия с ДУО - двойным допуском - для питьевой воды и продуктов питания, так и для газа, чисто графитовые фланцевые уплотнения, регулируемые клиновые кольца для прокладки труб под углом.



CC Coal Control Gesellschaft für Automation mbH

- Automatisierungstechnik
- Steuerungstechnik mit ATEX Zulassung
- Band-Schlitz-Erfassungssysteme für Stahlseil- und Textilgurtförderer
- Band-Schlitz-Erfassungssysteme für Stahlseil- und Textilgurtförderer mit ATEX Zulassung
- FREMATIC / pneumatische Regelungen für die Papier- und Folienindustrie

CC Coal Control Gesellschaft für Automation mbH

- техника по автоматизации- техника управления в взрывобезопасном исполнении
- система определителя конвейерных шлицев для резинотросовых и резинотканевых конвейерных лент
- система защита от продольных разрывов в взрывобезопасном исполнении
- Фрематик / пневматические управления для бумажно-фольговой промышленности



Management Service

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認証書 ♦ СЕРТИФИКАТ ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

NILOS
Hans Ziller GmbH & Co. KG
D-40721 Hilden

für den Geltungsbereich

**Vertrieb von Verschleißschutz, Reparaturmaterialien für
Fördergurte, Vulkanisiergeräte, Gurtklammern, Formartikeln,
Sondermaschinen, Handelswaren, Fördergurt-Reparatur, Reparatur
und Endlosschließung von Stahlseil- und Gewebegurten in Montage.**

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70015510
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001: 2000

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 2010-10-15
Zertifikat-Registrier-Nr. 12 100 6191/03 TMS



M. Nagel

München, 2007-10-24



QMS-TGA-ZM-07-92



СЕРТИФИКАТ

Орган по сертификации
общества TÜV SÜD Management Service GmbH
удостоверяет, что предприятие

NILOS
Hans Ziller GmbH & Co. KG
D-40721 Hilden

в следующей области действия

сбыта износозащитных материалов, материалов для
ремонта конвейерных лент, вулканизационных устройств,
ленточных зажимов, фасонных изделий, специальных машин,
торговых товаров, ремонта конвейерных лент, монтажного
ремонта и стыковки тросовых и тканевых лент

внедрило и применяет
систему менеджмента качества.

В результате аудита, № отчёта 70015510
получено подтверждение, что требования

ISO 9001: 2000

выполнены. Данный сертификат действителен до 15.10.2010 г.

Регистрационный номер сертификата 12 100 6191/03 TMS



M. Högel

Mюнхен, 24.10.2007 г.



QMS-TGA-ZM-47-02



Anfahrtsbeschreibung описание дороги



NILOS® GmbH & Co. KG
Förderband-Ausrüstung
Conveyor Belt Equipment

НИЛОС® Ханс Циллер ГмБХ и Ко. КГ
Оборудование для конвейерных
лент

Postfach 970
D-40709 Hilden
Reisholzstraße 15
D-40721 Hilden
Phone: +49-2103-951-0
Fax: +49-2103-951-209
Email: info@nilos.de
Web: www.nilos.com



Почтовый ящик 970
D-40709 Хильден
Рейсхольцштрассе 15
D-40721 Хильден
телефон: +49(0)2103/951-0
факс: +49(0)2103/951-209
электронная почта: info@nilos.de
Web: www.nilos.com